

Batterie per trazione

 **HAWKER**[®]

NexSys[®]



BATTERIE CERTIFICATE ATEX
HAWKER[®] PERFECT PLUS[™]
HAWKER[®] WATER LESS
HAWKER[®] EVOLUTION
NEXSYS[®]

Le gamme di batterie Hawker[®] e NexSys[®], certificate secondo gli standard ATEX, sono serie specifiche di batterie per trazione con un cassone progettato e certificato per l'uso in aree in cui possono essere presenti gas o polveri infiammabili.

- Gruppo esplosione (Ex) I Categoria attività estrattiva M2/Mb
- Gruppo esplosione II Categorie 2 e 3 [Zona 1 2G/Gb, Zona 2 3G/Gc (gas)]
- Gruppo esplosione III Categorie 2 e 3 [Zona 21 2D/Db, Zona 22 3D/Dc (polveri)]

Queste batterie sono progettate per alimentare mezzi elettrici per la movimentazione di materiali che operano in aree pericolose (atmosfera potenzialmente esplosive). Il design del cassone della batteria viene accuratamente progettato per garantire l'installazione di celle con capacità raccomandate dai produttori dei veicoli elettrici.

Questo permette di avere una minima riduzione della capacità disponibile, garantendo le performance di utilizzo inizialmente previste per i mezzi.

EnerSys[®]
Power/Full Solutions

Caratteristiche e vantaggi

- Le batterie certificate ATEX sono disponibili nelle seguenti gamme:
 - Hawker® perfect plus™ DIN / BS (a vaso aperto)
 - Water Less (a vaso aperto con ridotta manutenzione)*
 - Hawker evolution (gel, esente da manutenzione ordinaria)
 - NexSys® (TPPL, esente da manutenzione ordinaria)
- Il design del cassone consente di utilizzare le massime capacità possibili, simili alle applicazioni per aree non esplosive (non Ex)
- Disponibili nelle serie DIN e BS
- La ventilazione appositamente progettata evita le concentrazioni di idrogeno
- Le batterie Hawker perfect plus e Water Less certificate ATEX possono essere dotate di sistema di rabbocco automatico (Hawker aquamatic)
- Sostituzione della batteria eseguita utilizzando fori di sollevamento standard DIN (alternativa disponibile)
- Le batterie sono conformi alla Direttiva ATEX 2014/34/UE
- Queste batterie possono essere prodotte in uno o più cassoni, ciascuno con propria targhetta e certificato in modo indipendente
- Il cassone è dotato di un coperchio che garantisce un grado di protezione IP23 e include fessure di ventilazione
- La ventilazione è progettata per mantenere le concentrazioni di idrogeno al di sotto del 2%, in conformità allo standard EN 60079-7
- Il cassone è coperto da un rivestimento isolato ed ermetico che offre un elevato livello di resistenza elettrica e chimica

Campi di applicazione

La batteria certificata può essere utilizzata in varie applicazioni:

- Industria estrattiva (M2)
- Stabilimenti che utilizzano polveri infiammabili
- Raffinerie di petrolio, depositi di idrocarburi

- Riempimento e conservazione di bombolette spray
- Distillerie
- Fabbriche di vernici
- Fabbriche di profumi e cosmetici
- Gruppo esplosione I Categoria M2

- Gruppo esplosione II / III Categoria 2
 - Zona 1 e 2 (gas)
 - Zona 21 e 22 (polveri)
- Gruppo esplosione II / III Categoria 3
 - Zona 2 (gas)
 - Zona 22 (polveri)

Dimensioni della batteria

Le caratteristiche speciali del cassone della batteria hanno minimizzato la necessità di produrre batterie con capacità inferiori al fine di avere lo spazio aggiuntivo necessario per massimizzare la ventilazione. Le batterie Hawker certificate ATEX offrono la massima capacità possibile per l'utilizzo in attività esplosive (Ex) rispetto a quelle raccomandate dai produttori dei carrelli per applicazioni standard.

Accessori e opzioni

Sistema di rabbocco centralizzato per batterie Hawker perfect plus e Water Less certificate ATEX: per ottenere una durata e prestazioni ottimali della batteria, è necessario mantenere i livelli di elettrolita in ogni cella aggiungendo periodicamente acqua demineralizzata. Il sistema di rabbocco della batteria Hawker aquamatic può essere installato su tutti i modelli a vaso aperto.

Standard

- Le gamme complete di batterie Hawker® e NexSys® certificate ATEX dispongono delle certificazioni di tipo I M2 Ex eb I, II 2G Ex eb IIC T6 e II 2D Ex tb IIC T85 °C. Sono prodotte e progettate secondo gli standard EN 60079-0: 2018 e EN 60079-7: 2015
- Sono omologate da CSA/Sira
- Le celle e i terminali sono conformi a IP65 e il cassone a IP23, fondamentale per l'utilizzo in atmosfere con polveri di zona 21 e 22
- La gamma di batterie Hawker certificate ATEX è conforme alle disposizioni pertinenti della direttiva 2014/34/UE. La conformità è stata dimostrata con riferimento alla seguente documentazione:

Certificati di esame CE del tipo:

ATEX	IECEX	Descrizione
SIRA 01ATEX3016U	SIRA IECEX 07.0061U	Cella BS a vaso aperto
SIRA 01ATEX3019U	SIRA IECEX 07.0062U	Cella DIN a vaso aperto
SIRA 01ATEX3022 X	SIRA IECEX 07.0065	Batt. fino a 68,8 kWh
SIRA 01ATEX3025	SIRA IECEX 07.0066	Batt. 68,8 kWh fino a 153,6 kWh
SIRA 03ATEX3087U	SIRA IECEX 07.0063U	Celle in gel BS
SIRA 03ATEX3090U	SIRA IECEX 07.0064U	Celle DIN in gel, NXS

Le certificazioni ATEX si applicano alla CEE e i certificati IECEX al resto del mondo, a eccezione dell'America del Nord (Stati Uniti e Canada).

Notifica di garanzia di qualità: Sira 01 ATEX M103 del 15/06/01

Ricircolo dell'elettrolito (disponibile come opzione sulle gamme di batterie Hawker perfect plus e Water Less). Il sistema di circolazione dell'elettrolito Hawker si avvale del principio AirLift e consiste in un circuito di tubi installato nelle celle. Una pompa a membrana invia un flusso di aria a bassa velocità alla cella, creando una corrente di ventilazione all'interno dei singoli elementi. Il sistema impedisce la stratificazione dell'elettrolito e ottimizza la carica della batteria.

Optional: i connettori della batteria e del caricabatterie rispettano gli stessi standard elevati delle batterie. I connettori certificati offrono protezione quando si lavora in aree pericolose. Sono progettati e costruiti per essere compatibili con un'ampia gamma di cavi. Tutti i cablaggi devono essere fissati con pressacavi Ex d antideflagranti.

Per i dettagli sulla sede EnerSys più vicina consultare www.enersys-emea.com

Sede centrale europea: EnerSys EMEA
Baarerstrasse 18
6300 Zugo
Svizzera
Telefono: +41 44 215 74 10 | Fax: +41 44 215 74 11

Contatto locale: EnerSys srl
Via Torri di Confine, 2
36053 Gambellara (VI)
Italia
Telefono: +39 0444 607 811 | Email: info@it.enersys.com