



PowerSafe® 

Aperçu de la gamme de batteries

L'utilisation de la technologie des plaques fines de plomb pur (TPPL) et de procédés de fabrication fait des éléments de la série V EnerSys® PowerSafe® 2V de dimension DIN l'alternative idéale aux produits OPzV pour un réseau stable, un appoint au réseau et certaines applications de réseau instables. La spécification des éléments PowerSafe V300-2 à V850-2 les rend parfaitement adaptés à l'utilisation dans les secteurs des télécommunications, des services publics et le marché UPS.

La densité d'énergie des batteries traditionnelles de technologie OPzV comparée à celle bien supérieure des éléments PowerSafe V de dimension DIN permet aux utilisateurs de facilement mettre à niveau la capacité d'une batterie de même encombrement, ou de garder la même capacité avec un encombrement sensiblement réduit. De plus, la charge extrêmement rapide de la technologie TPPL d'EnerSys permet des temps de charge beaucoup plus courts pour les PowerSafe V300-2 à V850-2, par rapport aux batteries OPzV conventionnelles.

Les autres avantages de la série PowerSafe V 2 V de dimension DIN sont la longue durée de vie, un temps de stockage prolongé et une consommation d'énergie plus faible que les batteries VRLA AGM traditionnelles. Un polymère auto-extinguible, conforme à la norme UL94 V-0, est utilisé en standard pour les bacs et les couvercles.

Les avantages de la technologie TPPL d'EnerSys combinés à l'utilisation d'éléments de tailles classiques donnent maintenant une nouvelle dimension à la gamme PowerSafe V dont l'efficacité est reconnue à l'échelle mondiale.

Caractéristiques et avantages

- Vaste plage de capacité : 300 - 850 Ah ($C_{10}/1,80V/élément/20\text{ °C}$)
- Éléments 2 volts en bac classique de dimension DIN
- Densité d'énergie incomparable
- Longue durée de vie : 15 ans à 20 °C (mode floating)
- Bacs et couvercles auto-extinguibles
- Capacité de charge rapide
- Faible consommation d'énergie par rapport aux batteries VRLA AGM traditionnelles
- Longue durée de stockage pour une flexibilité maximale dans le déploiement de projet : 24 mois (20 °C)
- Installation en position verticale ou horizontale



**NOUVELLE
série !**

Retrouvez-nous sur www.enersys.com

EnerSys®

Power/Full Solutions

RESERVE
POWER

Construction

- Grille de plomb pur conçue pour prolonger la durée de vie utile et pour accroître la résistance à la corrosion.
- Séparateurs en fibre de verre microporeuse à faible résistance. L'électrolyte est absorbé par ce matériau, évitant tout risque de fuite d'acide en cas d'accident
- Bacs et couvercles en plastique ABS auto-extinguible, conformément à la norme UL94 V-0, hautement résistant aux secousses et vibrations.
- Electrolyte : acide sulfurique dilué de haute qualité et absorbé par le matériau du séparateur.
- Joint d'étanchéité double de haute qualité pour un fonctionnement sans risque de fuite.
- Valve autorégulatrice de décompression empêche l'entrée de l'oxygène atmosphérique.
- Dispositifs antidéflagrants placés dans chaque soupape pour une meilleure sécurité d'utilisation.

Installation et utilisation

- Conçus pour fonctionner sur un réseau fiable, un appoint au réseau et les applications de réseau peu fiables (avec faible risque d'état de charge partiel)
- Les éléments sont conçus pour être installés dans des armoires ou sur des supports, à proximité de leur zone d'utilisation. Une salle de batterie séparée n'est pas nécessaire
- Les éléments PowerSafe® V300-2 à V850-2 peuvent être installés en position verticale ou horizontale.
- Tension de floating : 2,29 V/élément à 20 °C – 2,27 V/élément à 25 °C
- Maintenance réduite : aucune adjonction d'eau nécessaire.
- Vaste plage de températures de fonctionnement : -30 °C à +45 °C.
- Raccordement : 24 ± 1 Nm - 212 ± 9 lbf in
- Durée de stockage : jusqu'à 24 mois (à 20 °C)

Normes

- Conforme aux exigences de la norme internationale CEI 60896-21/22.
- Classifiées « très longue durée de vie » (> 12 ans) selon le guide Eurobat 2015.
- Reconnu par UL (norme UL 1989)
- Classé comme marchandise testée à l'épreuve des déversements et approuvé comme marchandise non dangereuse pour le transport terrestre, maritime et aérien, selon les exigences de l'IMDG (Code maritime international de marchandises dangereuses) et de l'ICAO
- Les systèmes de gestion régissant la fabrication de produits PowerSafe V300-2 à V850-2 sont certifiés conformes aux normes ISO 9001:2008, ISO 14001:2004 et OHSAS 18001:2007

Caractéristiques générales

Type de batterie	Tension nominale (V)	Capacités nominales (Ah)		Dimensions nominales (mm) ⁽¹⁾				Poids moyen (kg) ⁽²⁾	Courant de court-circuit (A) ⁽³⁾	Résistance interne (mΩ) ⁽³⁾	Bornes
		C ₁₀ /1,80 V/élément /20 °C	C ₈ /1,75 V/élément /25 °C	Longueur	Largeur	Hauteur	Hauteur sur isolation				
V300-2	2	300	300	103	206	382	403	19.0	5369	0.38	2 x M10 F
V370-2	2	370	370	124	206	382	403	23.0	6219	0.33	2 x M10 F
V450-2	2	450	450	145	206	382	403	27.0	6839	0.29	2 x M10 F
V550-2	2	550	550	124	206	498	520	31.0	6346	0.33	2 x M10 F
V650-2	2	650	650	145	206	498	520	37.0	6864	0.28	2 x M10 F
V750-2	2	750	750	166	206	498	520	42.0	7646	0.27	2 x M10 F
V850-2	2	850	850	145	206	673	695	48.0	6890	0.30	2 x M10 F

Remarques :

⁽¹⁾ En position horizontale, les hauteurs indiquées ci-dessus deviennent les longueurs, les longueurs deviennent les largeurs et les largeurs deviennent les hauteurs.

⁽²⁾ Les valeurs comprennent une tolérance de +/- 2 %.

⁽³⁾ Valeurs obtenues avec la méthode CEI.

Schémas et dimensions

