

PROSERIES®

LA PRÓXIMA GENERACIÓN DE EQUIPOS DE MANUTENCIÓN DE BATERÍAS

Los sistemas tripulados de manutención de baterías PRO Series de EnerSys® ofrecen niveles inéditos de rendimiento, fiabilidad y seguridad para dar respuesta a necesidades de cambios de baterías de volúmenes y densidades importantes.

Estos equipos están disponibles en varias configuraciones de hasta 6 niveles que garantizan tiempos de actividad máximos con un mantenimiento mínimo, tanto en versiones con operario como totalmente automáticas.

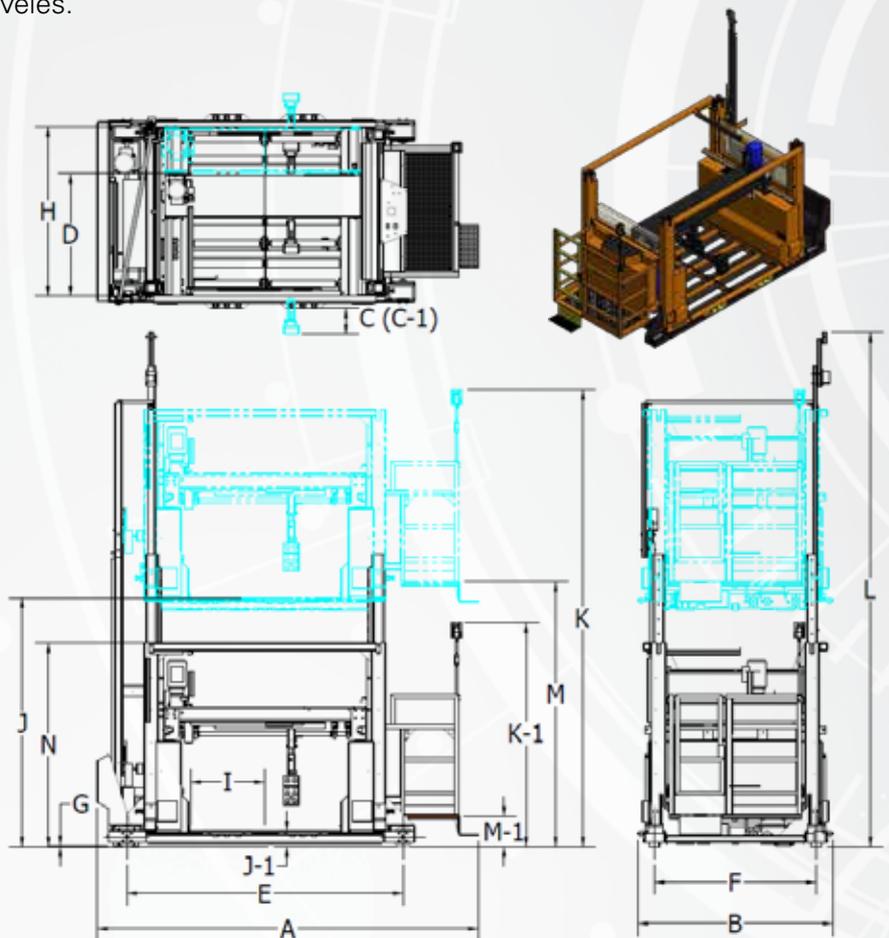


BATTERY BULL ELECTRIC NIVELES 1-3

BATTERY BULL ELECTRIC (BBE) NIVELES 1-3

El sistema Battery Bull Electric (BBE) ofrece niveles inéditos de rendimiento, fiabilidad y seguridad para satisfacer sus necesidades de cambio de baterías de volúmenes y densidades importantes. Este producto está disponible como sistema de uno a seis niveles.

El BBE es el primer sistema totalmente eléctrico y sin circuitos hidráulicos del mercado, lo que garantiza un tiempo de actividad máximo y un mantenimiento mínimo. Sus potentes, compactos y eficientes variadores de frecuencia (VFD), controlados por PLC, están acoplados con cajas de transmisión eléctricas para accionar simultáneamente las funciones de elevación y desplazamiento. El equipo de mantenimiento de baterías BBE es uno de los pocos carros de transferencia de gran volumen totalmente eléctricos.



OPCIONES CON COSTE ADICIONAL

- Iluminación LED en la plataforma de transporte de las baterías para disponer de más luz durante los cambios.
- Protección láser para peatones con limitadores de distancia láser.
- Sistema de posicionamiento automático con PLC y pantalla táctil.
- Sistema de nivelación automática para alinear el BBE con los soportes.
- Cámaras y monitor para visualizar la cama de rodillos y/o la parte delantera del equipo de mantenimiento de baterías BBE.

ESPECIFICACIONES BBE 3

DESCRIPCIÓN		BBE-2-30		BBE-2-36		BBE-2-42		BBE-2-48	
1	H.P./kW del sistema de accionamiento	3 HP	2,25 kW						
2	H.P./kW elevación/descenso	2 x 5 HP	2 x 3,75 kW	2 x 5 HP	2 x 3,75 kW	2 x 5 HP	2 x 3,75 kW	2 x 5 HP	2 x 3,75 kW
3	Velocidad de elevación/descenso	0-21 FPM	0-6,4 MPM						
4	Velocidad desplazamiento	0-175 FPM	0-53,3 MPM						
5	Ciclo de trabajo de la máquina (anual)	5500 horas		5500 horas		5500 horas		5500 horas	
6-A	Tensión de entrada/frecuencia/consumo de corriente máx.	415 V / 50 Hz / 23 A		415 V / 50 Hz / 23 A		415 V / 50 Hz / 23 A		415 V / 50 Hz / 23 A	
6-B	Tensión de entrada/frecuencia/consumo de corriente máx.	460 V / 60 Hz / 20 A		460 V / 60 Hz / 20 A		460 V / 60 Hz / 20 A		460 V / 60 Hz / 20 A	
6-C	Tensión de entrada/frecuencia/consumo de corriente máx.	575 V / 60 Hz / 17 A		575 V / 60 Hz / 17 A		575 V / 60 Hz / 17 A		575 V / 60 Hz / 17 A	
7	Tensión de control	110 VCA	24 VCC						
8	Capacidad del imán de la barra de tiro	1800 lb	817 kg						
9	Punto de ruptura del imán (1/4", 3/16", 1/8")	1800, 1200, 700 lb							
10	Tipo de unidad motriz	Eléctrica		Eléctrica		Eléctrica		Eléctrica	
11	Rueda de poliuretano (Diám. x Anchura)	8" x 4"	203 x 102 mm	8" x 4"	203 x 102 mm	8" x 4"	203 x 102 mm	8" x 4"	203 x 102 mm
12	Capacidad (carga máxima)	10 000 lb	4536 kg						
13	Peso en servicio (vacío)	6900 lb	3130 kg						

DIMENSIONES BBE 3

DESCRIPCIÓN		BBE-2-30		BBE-2-36		BBE-2-42		BBE-2-48	
A	Longitud total	153"	3886 mm	165"	4191 mm	177"	4496 mm	189"	4801 mm
B	Anchura total (estándar)	78"	1981 mm	78"	1981 mm	78"	1981 mm	78"	1981 mm
C	Máx. alcance del brazo magnético (brazo estándar)	12,25"	311 mm	12,25"	311 mm	12,25"	311 mm	12,25"	311 mm
C-1	Máx. alcance del brazo magnético (extensión brazo)	Personalizado							
D	Recorrido del puente	53,5"	1359 mm	53,5"	1359 mm	53,5"	1359 mm	53,5"	1359 mm
E	Distancia entre ejes	110,55"	2807 mm	122,5"	3112 mm	134,5"	3416 mm	146,5"	3721 mm
F	Línea central de las ruedas motrices	64,75"	1645 mm	64,75"	1645 mm	64,75"	1645 mm	64,75"	1645 mm
G	Altura libre sobre el suelo	0,5"	13 mm	0,5"	13 mm	0,5"	13 mm	0,5"	13 mm
	% desnivel	1%							
H	Longitud del compartimento de la batería	64"	1626 mm	64"	1626 mm	64"	1626 mm	64"	1626 mm
I	Anchura total del compartimento de la batería	30"	762 mm	36"	914 mm	42"	1067 mm	48"	1219 mm
	Long. máx. batería	60"	1524 mm	60"	1524 mm	60"	1524 mm	60"	1524 mm
	Anchura máx. batería	24"	610 mm	30"	762 mm	36"	914 mm	42"	1067 mm
	Peso máx. batería	37"	940 mm	37"	940 mm	37"	940 mm	37"	940 mm
	Long. mín. batería	18"	457 mm	18"	457 mm	18"	457 mm	18"	457 mm
	Anchura mín. batería	6"	152 mm	6"	152 mm	6"	152 mm	6"	152 mm
	Altura mín. batería	20"	508 mm	20"	508 mm	20"	508 mm	20"	508 mm
	Mín. espacio libre (frontal)	94"	2388 mm	103"	103"	2616 mm	112"	2845 mm	3073 mm
	Mín. espacio libre (trasero)	114"	2896 mm	122"	3099 mm	132"	3353 mm	140"	3556 mm

DIMENSIONES ALTURA BBE 3 NIVELES

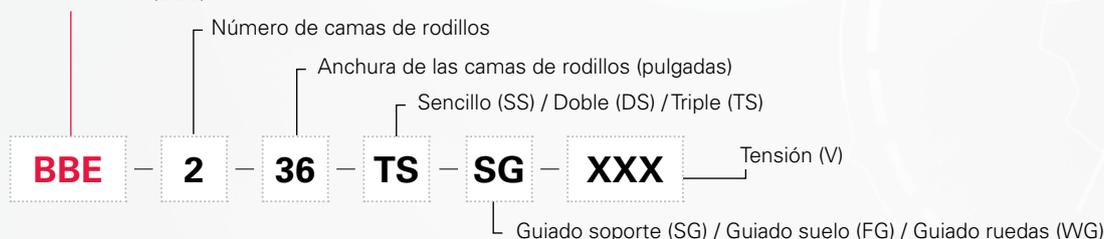
DESCRIPCIÓN	SENCILLO		DOBLE		TRIPLE		
J	Cama de rodillos del carro (elevada)	30"	762 mm	54"	1372 mm	100"	2540 mm
J-1	Cama de rodillos del carro (bajada)	5,5"	140 mm	5,5"	140 mm	5,5"	140 mm
K	Altura total (elevada)	108"	2743 mm	139"	3531 mm	184"	4674 mm
K-1	Altura total (posición baja)	89"	2261 mm	89"	2261 mm	89"	2261 mm
L	Altura total hasta la parte superior del brazo de tiro	134"	3403 mm	168"	4267 mm	208"	5283 mm
M	Altura de la plataforma del operario (elevada)	36,5"	927 mm	62,5"	1588 mm	106,5"	2705 mm
M-1	Altura plataforma de operario (bajada)	12,5"	318 mm	12,5"	318 mm	12,5"	318 mm
No	Altura de transporte	84"	2134 mm	84"	2134 mm	84"	2134 mm
	Guía superior* necesaria (sí/no)	No		No		No	
	Desnivel del suelo (+ o - en 10 pies/3 m)	0,25"	6 mm	0,25"	6 mm	0,25"	6 mm

CODIFICACIÓN MODELO/REFERENCIA

*Guía situada en la parte superior de la unidad para mejorar la estabilidad en las unidades más altas

Ejemplo: BBE-2-36-TS-SG-XXX

Identificación serie (BBE)



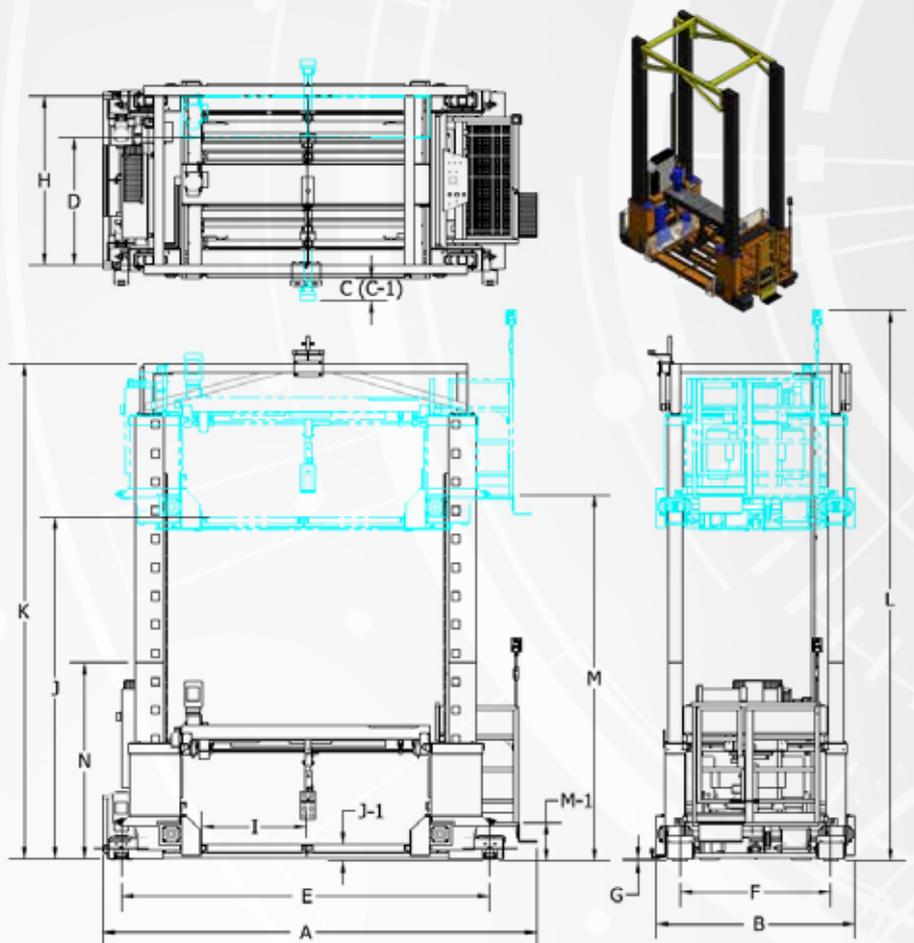
BATTERY BULL ELECTRIC 4-6 NIVELES

BATTERY BULL ELECTRIC (BBE) 4-6 NIVELES

El Battery Bull tripulado de la serie BBE ofrece niveles inéditos de rendimiento, fiabilidad y seguridad para satisfacer sus necesidades de cambio de baterías de volúmenes y densidades importantes. Este producto está disponible como sistema de uno a seis niveles.

El BBE es el primer sistema totalmente eléctrico y sin circuitos hidráulicos del mercado, lo que garantiza un tiempo de actividad máximo y un mantenimiento mínimo. Sus potentes, compactos y eficientes variadores de frecuencia (VFD), controlados por PLC, están acoplados con cajas de transmisión eléctricas para accionar simultáneamente las funciones de elevación y desplazamiento.

El BBE es uno de los pocos carros de transferencia de gran volumen totalmente eléctricos.



OPCIONES CON COSTE ADICIONAL

- Iluminación LED en la plataforma de transporte de las baterías para mejorar la visibilidad durante los cambios.
- Protección láser para peatones SICK con parada por medición de distancia
- Torre de señalización Allen Bradley para alarmas de estado y desplazamiento.
- Sistema de posicionamiento automático con PLC y pantalla táctil.
- Sistema de nivelación automática para alinear el BBE con los soportes.
- Cámaras y monitor para visualizar la cama de rodillos y el frontal del BBE.

ESPECIFICACIONES BBE 6

DESCRIPCIÓN		BBE-2-30		BBE-2-36		BBE-2-42		BBE-2-48	
1	H.P./kW del sistema de accionamiento	2 x 2 HP	2 x 1,5 kWh	2 x 2 HP	2 x 1,5 kWh	2 x 2 HP	2 x 1,5 kWh	2 x 2 HP	2 x 1,5 kWh
2	H.P./kW elevación/descenso	2 x 7,5 HP	2 x 5,6 KW	2 x 7,5 HP	2 x 5,6 KW	2 x 7,5 HP	2 x 5,6 KW	2 x 7,5 HP	2 x 5,6 KW
3	Velocidad de elevación/descenso	0-30 FPM	0-9,14 MPM						
4	Velocidad desplazamiento	0-175 FPM	0-53,3 MPM						
5	Ciclo de trabajo de la máquina (anual)	5500 horas		5500 horas		5500 horas		5500 horas	
6a	Tensión de entrada/frecuencia/consumo de corriente máx.	415 V / 50 Hz / 30 A		415 V / 50 Hz / 30 A		415 V / 50 Hz / 30 A		415 V / 50 Hz / 30 A	
6b	Tensión de entrada/frecuencia/consumo de corriente máx.	460 V / 60 Hz / 28 A		460 V / 60 Hz / 28 A		460 V / 60 Hz / 28 A		460 V / 60 Hz / 28 A	
6c	Tensión de entrada/frecuencia/consumo de corriente máx.	575 V / 60 Hz / 26 A		575 V / 60 Hz / 26 A		575 V / 60 Hz / 26 A		575 V / 60 Hz / 26 A	
7	Tensión de control	110 VCA	24 VCC						
8	Capacidad del imán de la barra de tiro	1800 lb	817 kg						
9	Punto de ruptura del imán (1/4", 3/16", 1/8")	1800, 1200, 700 lb							
10	Tipo de unidad motriz	Eléctrica		Eléctrica		Eléctrica		Eléctrica	
11	Tipo/tamaño rueda (diám. x anchura)	10" x 6"	254 x 153 mm	10" x 6"	254 x 153 mm	10" x 6"	254 x 153 mm	10" x 6"	254 x 153 mm
12	Capacidad (carga máxima)	10 000 lb	4536 kg						
13	Peso en servicio (vacío)	9775 lb	4434 kg	10 275 lb	4661 kg	10 775 lb	4888 kg	11 275 lb	5515 kg

DIMENSIONES BBE 6

DESCRIPCIÓN		BBE-2-30		BBE-2-36		BBE-2-42		BBE-2-48	
A	Longitud total	154,88"	3934 mm	166,88"	4239 mm	178,88"	4543 mm	190,88"	4848 mm
B	Anchura total (estándar)	71,75"	1822 mm	71,75"	1822 mm	71,75"	1822 mm	71,75"	1822 mm
C	Máx. alcance del brazo magnético (brazo estándar)	8,75"	222 mm	8,75"	222 mm	8,75"	222 mm	8,75"	222 mm
C-1	Máx. alcance del brazo magnético (extensión brazo)	Personalizado							
D	Recorrido del puente	53,5"	1359 mm	53,5"	1359 mm	53,5"	1359 mm	53,5"	1359 mm
E	Distancia entre ejes	127,5"	3239 mm	139,5"	3542 mm	151,5"	3848 mm	163,5"	4153 mm
F	Línea central de las ruedas motrices	51,60"	1311 mm	51,60"	1311 mm	51,60"	1311 mm	51,60"	1311 mm
G	Altura libre sobre el suelo	0,75"	19 mm	0,75"	19 mm	0,75"	19 mm	0,75"	19 mm
	% desnivel	1%							
H	Longitud del compartimento de la batería	58,5"	1486 mm	58,5"	1486 mm	58,5"	1486 mm	58,5"	1486 mm
I	Anchura total del compartimento de la batería	30"	762 mm	36"	914 mm	42"	1067 mm	48"	1219 mm
	Long. máx. batería	60"	1524 mm	60"	1524 mm	60"	1524 mm	60"	1524 mm
	Anchura máx. batería	24"	610 mm	30"	762 mm	36"	914 mm	42"	1067 mm
	Peso máx. batería	37"	940 mm	37"	940 mm	37"	940 mm	37"	940 mm
	Long. mín. batería	18"	457 mm	18"	457 mm	18"	457 mm	18"	457 mm
	Anchura mín. batería	6"	152 mm	6"	152 mm	6"	152 mm	6"	152 mm
	Altura mín. batería	20"	508 mm	20"	508 mm	20"	508 mm	20"	508 mm
	Mín. espacio libre (frontal)	98"	2489 mm	108"	2743 mm	116"	2946 mm	125"	3175 mm
	Mín. espacio libre (trasero)	113"	2870 mm	114"	2896 mm	131"	3327 mm	140"	3556 mm

DIMENSIONES ALTURA BBE 6 NIVELES

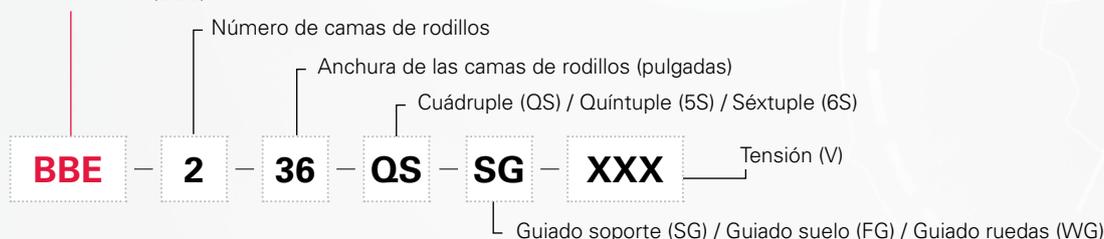
DESCRIPCIÓN		CUATRO		CINCO		SEIS	
J	Cama de rodillos del carro (elevada)	144"	3658 mm	190"	4826 mm	236"	5994 mm
J-1	Cama de rodillos del carro (bajada)	5,5"	140 mm	5,5"	140 mm	5,5"	140 mm
K	Altura total hasta la parte superior del bastidor	210"	5334 mm	256"	6502 mm	302"	7671 mm
L	Altura total hasta la parte superior del brazo de tiro	223"	5664 mm	269"	6833 mm	315"	8001 mm
M	Altura de la plataforma del operario (elevada)	254"	3912 mm	200"	5080 mm	246"	6248 mm
M-1	Altura plataforma de operario (bajada)	16"	406 mm	16"	406 mm	16"	406 mm
No	Altura de transporte	84"	2134 mm	84"	2134 mm	84"	2134 mm
	Guía superior* necesaria (sí/no)	No		No		No	
	Desnivel del suelo (+ o- en 10 pies/3 m)	0,125"	3 mm	0,125"	3 mm	0,125"	3 mm

CODIFICACIÓN MODELO/REFERENCIA

*Guía situada en la parte superior de la unidad para mejorar la estabilidad en las unidades más altas

Ejemplo: BBE-2-36-QS-SG-XXX

Identificación serie (BBE)

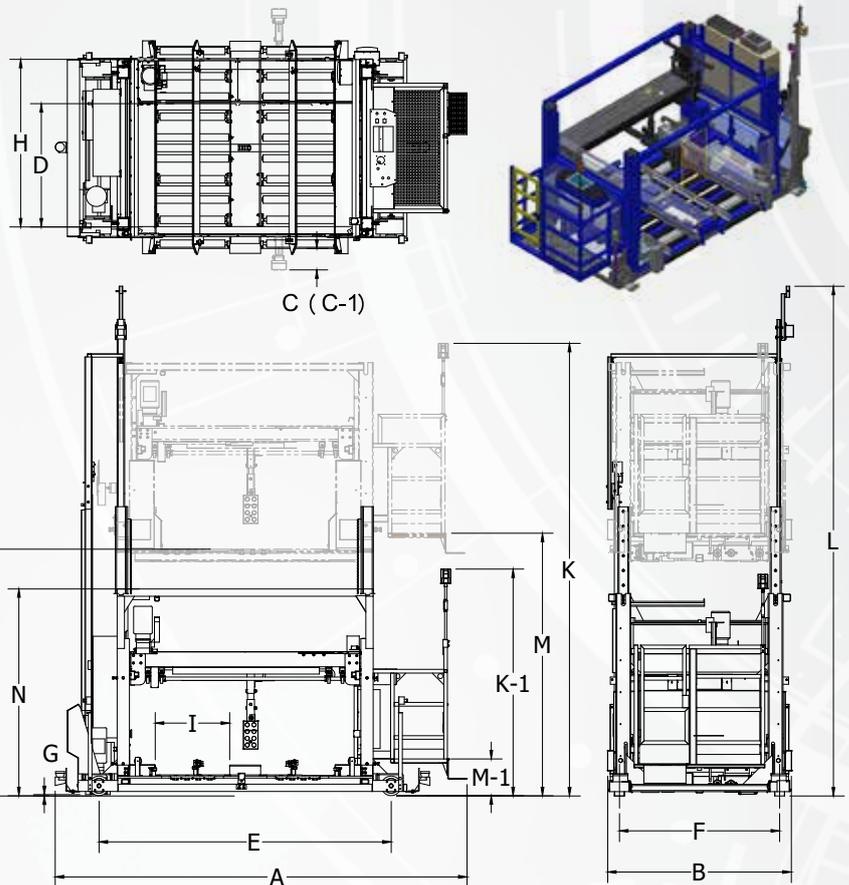


BATTERY BULL ELECTRIC AUTOMÁTICO

BATTERY BULL ELECTRIC AUTOMÁTICO (BBE-FA) MODELOS SIMPLES, DOBLES Y TRIPLES

El BBE-FA es un sistema flexible y eficaz que responde a las necesidades de cambio de baterías en grandes instalaciones automatizadas. Además de emplear el mismo bloque de alimentación CA de alta eficiencia, elevado rendimiento y bajo mantenimiento que el resto de nuestra gama BBE, el BBE-FA también tiene una programación lógica avanzada y un sistema de sensores de diagnóstico que eliminan la necesidad de intervención humana.

Nuestro sistema ha demostrado que cumple o supera los estándares más exigentes del sector de los vehículos de guiado automático, y cuenta con múltiples funciones de autodiagnóstico y registro para reducir el tiempo de inactividad por revisiones y mantenimiento no programado.



OPCIONES CON COSTE ADICIONAL

- Interfaces remotas de gestión y control a distancia
- Sistema de gestión de baterías integrado para optimizar el rendimiento y la vida útil de la batería
- Nivel de automatización uno
- Nivel de automatización dos
- Recubrimiento en polvo personalizado en diferentes colores

ESPECIFICACIONES BBE-FA

DESCRIPCIÓN		BBE-FA-2-30		BBE-FA-2-36		BBE-FA-2-42		BBE-FA -2-48	
1	H.P./kW del sistema de accionamiento	3 HP	2,25 kW						
2	H.P. elevación/descenso	2 x 5 HP	2 x 3,75 kW	2 x 5 HP	2 x 3,75 kW	2 x 5 HP	2 x 3,75 kW	2 x 5 HP	2 x 3,75 kW
3	Velocidad de elevación/descenso	0-21 FPM	0-6,4 MPM						
4	Velocidad desplazamiento	0-175 FPM	0-53,3 MPM						
5	Ciclo de trabajo de la máquina	5500 horas		5500 horas		5500 horas		5500 horas	
6-A	Tensión de entrada/frecuencia/consumo de corriente máx.	415 V / 50 Hz / 23 A		415 V / 50 Hz / 23 A		415 V / 50 Hz / 23 A		415 V / 50 Hz / 23 A	
6-B	Tensión de entrada/frecuencia/consumo de corriente máx.	460 V / 60 Hz / 20 A		460 V / 60 Hz / 20 A		460 V / 60 Hz / 20 A		460 V / 60 Hz / 20 A	
6-C	Tensión de entrada/frecuencia/consumo de corriente máx.	575 V / 60 Hz / 17 A		575 V / 60 Hz / 17 A		575 V / 60 Hz / 17 A		575 V / 60 Hz / 17 A	
7	Tensión de control	110 VCA/ 24 VCC							
8	Capacidad del imán de la barra de tiro	1800 lb / 817 kg							
9	Punto de ruptura del imán 1/4", 3/16", 1/8" 7 mm, 5 mm, 4 mm	1800, 1200, 700 lb 817, 545, 318 kg		1800, 1200, 700 lb 817, 545, 318 kg		1800, 1200, 700 lb 817, 545, 318 kg		1800, 1200, 700 lb 817, 545, 318 kg	
10	Tipo de unidad motriz	Eléctrica		Eléctrica		Eléctrica		Eléctrica	
11	Rueda de poliuretano (Diám. x Anchura)	8" x 4" / 203 x 102 mm		8" x 4" / 203 x 102 mm		8" x 4" / 203 x 102 mm		8" x 4" / 203 x 102 mm	
12	Capacidad (carga máxima)	10 000 lb / 4536 kg							
13	Peso en servicio (vacío)	7000 lb / 3176 kg		7100 lb / 3221 kg		7300 lb / 3312 kg		7500 lb / 3402 kg	

DIMENSIONES BBE-FA

DESCRIPCIÓN		BBE-FA-2-30		BBE-FA-2-36		BBE-FA-2-42		BBE-FA -2-48	
A	Longitud total	176 in	4470 mm	188 in	4775 mm	200 in	5080 mm	212 in	5385 mm
B	Anchura total (estándar)	80,5 in	2045 mm	80,5 in	2045 mm	80,5 in	2045 mm	80,5 in	2045 mm
C	Máx. alcance del brazo magnético (brazo estándar)	12,25 in	311 mm	12,25 in	311 mm	12,25 in	311 mm	12,25 in	311 mm
C-1	Máx. alcance del brazo magnético (extensión brazo)	Personalizado							
D	Recorrido del puente	53,5 in	1359 mm	53,5 in	1359 mm	53,5 in	1359 mm	53,5 in	1359 mm
E	Distancia entre ejes	125 in	3175 mm	137 in	3480 mm	149 in	3785 mm	161 in	4089 mm
F	Línea central de las ruedas motrices	64,75 in	1645 mm	64,75 in	1645 mm	64,75 in	1645 mm	64,75 in	1645 mm
G	Altura libre sobre el suelo	0,5 in	13 mm	0,5 in	13 mm	0,5 in	13 mm	0,5 in	13 mm
	% desnivel	1%							
H	Longitud del compartimento de la batería	64 in	1626 mm	64 in	1626 mm	64 in	1626 mm	64 in	1626 mm
I	Anchura total del compartimento de la batería (poliuretano)	30 in	762 mm	36 in	914 mm	42 in	1067 mm	48 in	1219 mm
	Máx. longitud de la batería	60 in	1524 mm	60 in	1524 mm	60 in	1524 mm	60 in	1524 mm
	Máx. anchura de la batería	28 in	711 mm	34 in	864 mm	40 in	1016 mm	46 in	1168 mm
	Máx. altura de la batería	37 in	940 mm	37 in	940 mm	37 in	940 mm	37 in	940 mm
	Mín. longitud de la batería	18 in	457 mm	18 in	457 mm	18 in	457 mm	18 in	457 mm
	Mín. anchura de la batería	6 in	152 mm	6 in	152 mm	6 in	152 mm	6 in	152 mm
	Mín. altura de la batería	20 in	508 mm	20 in	508 mm	20 in	508 mm	20 in	508 mm
	Mín. espacio libre (frontal)	94 in	2388 mm	103 in	2616 mm	112 in	2845 mm	121 in	3073 mm
	Mín. espacio libre (trasero)	114 in	2896 mm	122 in	3099 mm	132 in	3353 mm	140 in	3556 mm

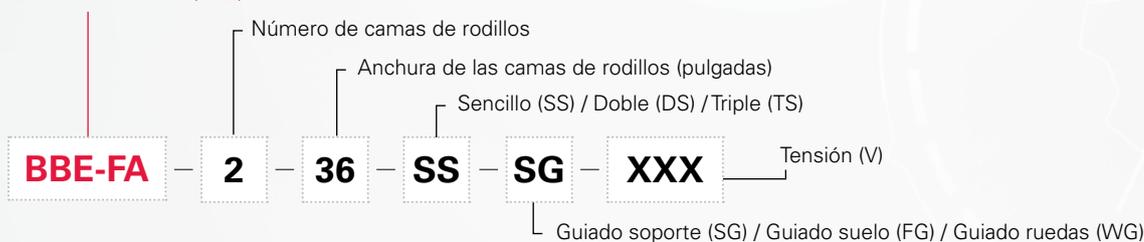
DIMENSIONES ALTURA BBE-FA POR NIVELES

DESCRIPCIÓN		SENCILLO		DOBLE		TRIPLE	
J	Cama de rodillos del carro (elevada)	30 in	762 mm	54 in	1372 mm	100 in	2540 mm
J-1	Cama de rodillos del carro (bajada)	5,5 in	140 mm	5,5 in	140 mm	5,5 in	140 mm
K	Altura total (posición alta)	108 in	2743 mm	139 in	3531 mm	184 in	4674 mm
K-1	Altura total (posición baja)	89 in	2261 mm	89 in	2261 mm	89 in	2261 mm
L	Altura total hasta la parte superior del brazo de tiro	134 in	3404 mm	168 in	4267 mm	208 in	5283 mm
M	Altura de la plataforma del operario (elevada)	36,5 in	927 mm	62,5 in	1588 mm	106,5 in	2705 mm
M-1	Altura plataforma de operario (bajada)	12,5 in	318 mm	12,5 in	318 mm	12,5 in	318 mm
No	Altura de transporte	84 in	2134 mm	84 in	2134 mm	84 in	2134 mm
	Guía superior* necesaria (sí/no)	No		No		No	
	Desnivel del suelo (+ o - en 10 pies/3 m)	0,25 in	6 mm	0,25 in	6 mm	0,25 in	6 mm

CODIFICACIÓN MODELO/REFERENCIA

Ejemplo: BBE-FA-2-36-SS-SG-XXX

Identificación serie (UTE)



BATTERY BULL HYDRAULIC

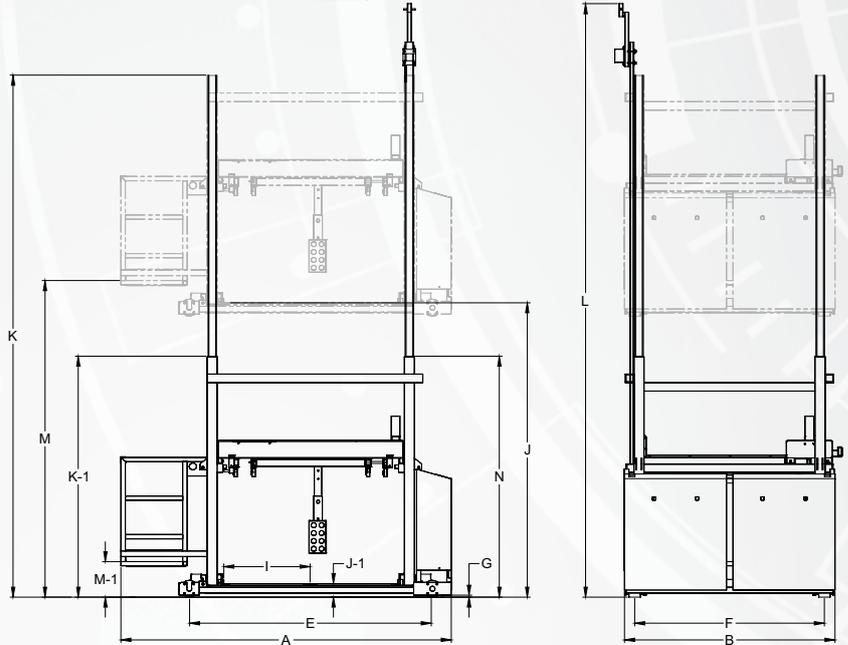
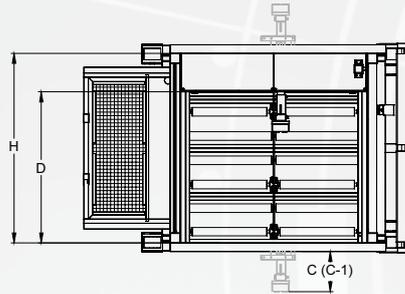
BATTERY BULL HYDRAULIC (BBH)

El sistema BBH lleva mucho tiempo demostrando su eficacia en múltiples aplicaciones en todo el mundo. El uso de su sistema hidráulico de accionamiento y elevación para configuraciones de uno y dos niveles garantiza a nuestros clientes un rendimiento constante de cambio de baterías en flotas medianas y grandes.

Con un panel lógico de control fácil de utilizar, el BBH permite a los operarios cambiar las baterías con mayor rapidez, fiabilidad y precisión para mantener la productividad de su flota de carretillas.

El BBH tiene una cama de rodillos doble combinada y un potente electroimán con una fuerza de tiro de 817 kg.

El BBH ofrece un rendimiento máximo en el cambio de baterías, con un tamaño reducido que le ayudará a preservar el valioso espacio de su almacén.



OPCIONES CON COSTE ADICIONAL

- Topes mecánicos de seguridad de accionamiento hidráulico en las camas de rodillos motorizadas
- Interbloqueo de avance/retroceso
- Sensores de seguridad de movimiento y cortinas luminosas
- Dimensiones personalizados para sustituir otras marcas
- Sistema de nivelación automática

ESPECIFICACIONES BBH

DESCRIPCIÓN		BBH-2-30		BBE-2-36		BBE-2-42		BBE-2-48	
1	Velocidad de elevación/descenso	0-15 FPM	0-4,5 MPM						
2	Velocidad desplazamiento	0-225 FPM	0-68,5 MPM						
3	Ciclo de trabajo de la máquina (anual)	5500 horas		5500 horas		5500 horas		5500 horas	
4-A	Tensión de entrada/frecuencia	415 V / 50 Hz / 13 A		415 V / 50 Hz / 13 A		415 V / 50 Hz / 13 A		415 V / 50 Hz / 13 A	
4-B	Tensión de entrada/frecuencia	460 V / 60 Hz / 11 A		460 V / 60 Hz / 11 A		460 V / 60 Hz / 11 A		460 V / 60 Hz / 11 A	
4-C	Tensión de entrada/frecuencia	575 V / 60 Hz / 9 A		575 V / 60 Hz / 9 A		575 V / 60 Hz / 9 A		575 V / 60 Hz / 9 A	
5	Tensión de control	110 VCA/ 24 VCC							
6	Capacidad del imán de la barra de tiro	817 kg/1800 lbs							
7	Punto de rotura del imán según espesor de placa (1/4", 3/16", 1/8")	817, 544, 318 kg 1800, 1200, 700 lbs		817, 544, 318 kg 1800, 1200, 700 lbs		817, 544, 318 kg 1800, 1200, 700 lbs		817, 544, 318 kg 1800, 1200, 700 lbs	
8	Tipo de unidad motriz	Hidráulico		Hidráulico		Hidráulico		Hidráulico	
9	Tipo/tamaño rueda (diám. x anchura)	Poliuretano 6"x2-3/4"/ 152 mm x 70 mm		Poliuretano 6"x2-3/4"/ 152 mm x 70 mm		Poliuretano 6"x2-3/4"/ 152 mm x 70 mm		Poliuretano 6"x2-3/4"/ 152 mm x 70 mm	
10	Capacidad (carga máxima)	4536 kg	10 000 lb						
11	Peso en servicio (vacío)	1134 kg	2500 lb	1588 kg	3500 lb	1724 kg	3800 lb	2024 kg	4500 lb

DIMENSIONES BBH

DESCRIPCIÓN		BBH-2-30		BBE-2-36		BBE-2-42		BBE-2-48	
A	Longitud total	117"	2972 mm	129"	3277 mm	141"	3581 mm	153"	3886 mm
B	Anchura total (estándar)	78"	1981 mm	78"	1981 mm	78"	1981 mm	78"	1981 mm
C	Máx. alcance del brazo magnético (brazo estándar)	12,25"	311 mm	12,25"	311 mm	12,25"	311 mm	12,25"	311 mm
C-1	Máx. alcance del brazo magnético (extensión brazo)	Personalizado							
D	Recorrido del puente	53,5"	1359 mm	53,5"	1359 mm	53,5"	1359 mm	53,5"	1359 mm
E	Distancia entre ejes	84,5"	2146 mm	96,5"	2451 mm	108,5"	2756 mm	120,5"	3061 mm
F	Línea central de las ruedas motrices	64,75"	1645 mm	64,75"	1645 mm	64,75"	1645 mm	64,75"	1645 mm
G	Altura libre sobre el suelo	0,875"	22 mm	0,875"	22 mm	0,875"	22 mm	0,875"	22 mm
	Porcentaje desnivel	1%							
H	Longitud del compartimento de la batería	62,5"	1588 mm	62,5"	1588 mm	62,5"	1588 mm	62,5"	1588 mm
I	Anchura total del compartimento de la batería (poliuretano)	30"	762 mm	36"	914 mm	42"	1067 mm	48"	1219 mm
	Long. máx. batería	60"	1524 mm	60"	1524 mm	60"	1524 mm	60"	1524 mm
	Anchura máx. batería	24"	610 mm	30"	762 mm	36"	914 mm	42"	1067 mm
	Peso máx. batería	37"	940 mm	37"	940 mm	37"	940 mm	37"	940 mm
	Long. mín. batería	18"	457 mm	18"	457 mm	18"	457 mm	18"	457 mm
	Anchura mín. batería	6"	152 mm	6"	152 mm	6"	152 mm	6"	152 mm
	Altura mín. batería	20"	508 mm	20"	508 mm	20"	508 mm	20"	508 mm
	Mín. espacio libre (frontal)	94"	2388 mm	103"	2616 mm	112"	2845 mm	121"	3073 mm
	Mín. espacio libre (trasero)	114"	2896 mm	122"	3099 mm	132"	3353 mm	140"	3556 mm

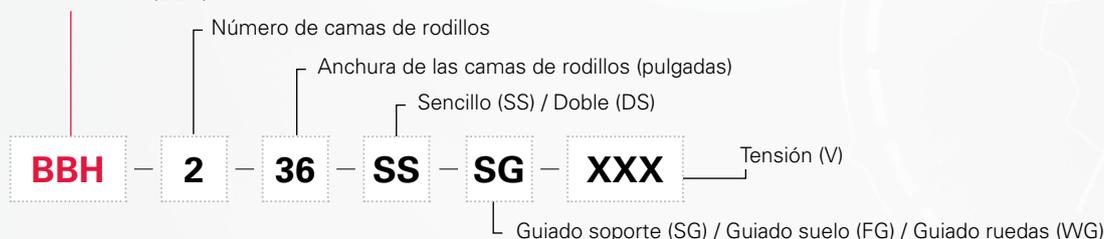
DIMENSIONES ALTURA BBH POR NIVELES

DESCRIPCIÓN		SENCILLO		DOBLE	
J	Cama de rodillos del carro (elevada)	30"	762 mm	54"	1372 mm
J-1	Cama de rodillos del carro (bajada)	5,5"	140 mm	5,5"	140 mm
K	Altura total (elevada)	108"	2743 mm	139"	3531 mm
K-1	Altura total (posición baja)	84"	2134 mm	84"	2134 mm
L	Altura operario hasta la parte superior del brazo de tiro	134"	3404 mm	168"	4267 mm
M	Altura de la plataforma del operario (elevada)	36,5"	927 mm	62,5"	1588 mm
M-1	Altura plataforma de operario (bajada)	12,5"	318 mm	12,5"	318 mm
No	Altura de transporte	84"	2134 mm	84"	2134 mm
	Guía superior* necesaria (sí/no)	No		No	
	Desnivel del suelo (+ o - en 10 pies/3 m)	0,25"	6 mm	0,25"	6 mm

CODIFICACIÓN MODELO/REFERENCIA

Ejemplo: BBH-2-36-SS-SG-XXX

Identificación serie (BBH)



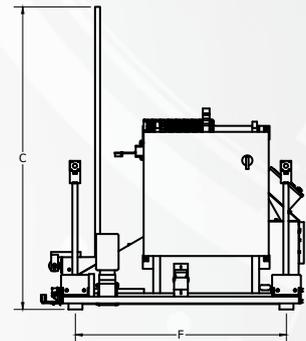
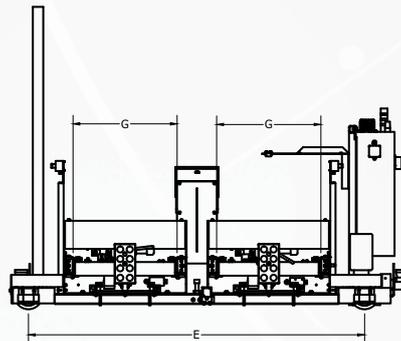
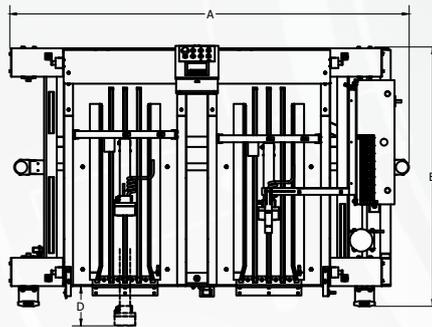
MINI AUTO CHANGER

MINI AUTO CHANGER (MAC)

El Mini Auto Changer (MAC) es un minicambiador automático de baterías dotado de un sistema de control PLC totalmente integrado que ofrece precisión de control y capacidad de respuesta para acelerar los cambios de baterías, un estándar de referencia en cambiadores automáticos de baterías.

Desarrollado para utilizarlo con vehículos guiados automatizados (AGV), el MAC no requiere intervención humana para cambiar las baterías, añadiendo valor a la propuesta de automatización integral.

Los equipos de mantenimiento de baterías MAC llevan más de 15 años utilizándose en multitud de aplicaciones industriales en todo el mundo.



OPCIONES CON COSTE ADICIONAL

- Los sistemas se pueden diseñar con una altura de extracción fija entre 178 mm y 660 mm (7"- 26")
- Los equipos de mantenimiento de baterías MAC se pueden adaptar para trabajar con equipos convencionales de manipulación de cargas

MINI AUTO CHANGER

ESPECIFICACIONES MAC

DESCRIPCIÓN		MAC2-2-30-SG	
1	Velocidad desplazamiento (metros por minuto)	0-175 MPM	0-53,3 MPM
2	Ciclo de trabajo de la máquina (anual)	5500 horas	
3a	Tensión de entrada / Frecuencia / Consumo de corriente máx.	415 V / 50 Hz / 9,5 A	
3b	Tensión de entrada / Frecuencia / Consumo de corriente máx.	460 V / 60 Hz / 9,5 A	
3c	Tensión de entrada / Frecuencia / Consumo de corriente máx.	575 V / 60 Hz / 9,5 A	
4	Tensión de control	110 VCA/ 24 VCC	
5	Capacidad del imán de la barra de tiro	817 kg/1800 lbs	
6	Punto de ruptura del imán (espesores cofre 1/4" / 3/16" / 1/8")	817 / 544 / 818 kg 1800 / 1200 / 700 lbs	
7	Rueda de poliuretano (diámetro x anchura)	203 x 102 mm / 8" x 4"	
8	Capacidad (carga máxima)	3629 kg / 8000 lbs	
9	Peso en servicio (vacío)	1543 kg / 3400 lbs	

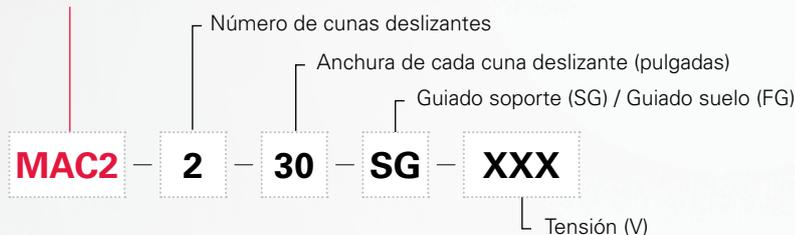
DIMENSIONES MAC

DESCRIPCIÓN		MAC2-2-30-SG	
		IMPERIAL	MÉTRICO
A	Longitud total	103 in	2616 mm
B	Anchura total	80,25 in	2038 mm
C	Altura total	90,25 in	2292 mm
D	Máximo alcance del brazo magnético	Personalizado	
E	Distancia entre ejes	90,75 in	2305 mm
F	Línea central de las ruedas motrices	62 in	1575 mm
G	Anchura total del compartimento de la batería	30 in	762 mm
Ga	Longitud máxima de la batería	Personalizado	
Gb	Anchura máxima de la batería	28 in	711 mm
Gc	Altura máxima de la batería	32 in	813 mm
Gd	Anchura mínima de la batería	6 in	152 mm
Ge	Altura mínima de la batería	13 in	330 mm
Gf	Desnivel del suelo (+ o - en 10 pies/3 m, totalmente personalizable)	0,25 in	6 mm

CODIFICACIÓN MODELO/REFERENCIA

Ejemplo: MAC2-2-30-SG-480

Identificación serie (UTE)



PROSERIES®

En colaboración con
Carney Battery Handling Ltd

www.enersys.com

©2024 EnerSys. Todos los derechos reservados. Las marcas comerciales y los logotipos son propiedad de EnerSys y sus filiales, excepto CE y UK CA. Sujeto a revisiones sin previo aviso. Salvo error u omisión
EMEA-ES-TD-PROS-BBE-BBEFA-BBH-MAC-1124

