
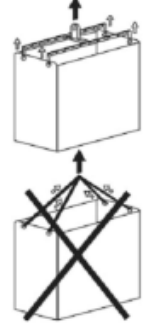


**Të dhënat e klasifikimit**

1. Kapaciteti nominal C<sub>5</sub>:
2. Tensioni nominal:
3. Rryma e shkarkimit:
4. Graviteti specifik nominal i elektrolitit\* Tipi PzQ:
5. Temperatura nominale:
6. Niveli nominal i elektrolitit:

Shihni tipin e pllakës  
2,0 V x nr. I qelive  
C<sub>5</sub>/5h  
1,32 kg/l  
30°C  
deri në shenjen e nivelit "maks." të elektrolitit.

\* Do të arrihet brenda 10 cikleve të para.

	<ul style="list-style-type: none"> <li>Zbatoni udhëzimet e përdorimit dhe mbajini në një vend të dukshëm pranë baterisë. Punët me bateritë duhet të bëhen vetëm nga një person i kualifikuar.</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>Rrezik shpërthimi dhe zjarri; evitoni qarqet e shkurtra.</li> <li>Shmangni shkarkimet elektrostатike dhe shkarkesat / shkëndijat.</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ndalohet duhani! Për të shmangur rrezikun e shpërthimit dhe zjarrit, nuk duhet të ketë flakë, prush ose shkëndija pranë baterisë.</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>Elektroliti është tepër gërryes!</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Kur punoni me bateritë, vishni syze dhe rroba mbrojtëse!</li> <li>Zbatoni rregullat për parandalimin e aksidenteve, si edhe EN 62485-3 dhe EN 50110-1.</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>Kujdes! Tension elektrik i rrezikshëm!</li> <li>Pjesët metalike të baterisë janë gjithnjë me korrent; prandaj mos vendosni objekte ose vegla mbi bateri!</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Në rast se spërkatet acid në sy ose në lëkurë, duhet t'i lani me ujë të bollshëm e të pastër.</li> <li>Më pas konsultohuni menjëherë me një mjek!</li> <li>Rrobat e ndotura me acid duhet të lahen me ujë.</li> </ul>		  <p>1071260 10/2019 Rev.2</p>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Paralajmërim për rreziqe të baterisë.</li> </ul>		
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Përdorni vetëm pajisje të përshtatshme, p.sh. mekanizma për ngritje të peshave në përputhje me VDI 3616.</li> <li>Qelitë janë shumë të rënda. Sigurohuni që të instalohen në mënyrë të sigurt.</li> <li>Përdorni mjete transporti të përshtatshme.</li> </ul>		

Shpërfillja e udhëzimeve të përdorimit, riparimi me pjesë joorigjinale, modifikimet e paautorizuara ose shtimi i aditivëve për elektrolitin do ta bëjë garancinë të pavlefshme.

**1. Vënia në punë e baterive të mbushura dhe të karikuara**

Bateria duhet të kontrollohet për t'u siguruar që është në gjendje fizike perfekte; lidhjet e baterisë duhet të kenë kontakt të mirë dhe të lidhen me polet e duhura. Përndryshe, bateria, automjeti ose karikuesi i baterisë mund të dëmtohen.

Për montimin e kablove dhe grupit të kablove përdorni vetëm bulona origjinale. Lidhni grupin e kablove me kapësen shtendosëse të kablove.

Bulonat e grupit të kablove dhe të bashkuesit duhet të shtrëngohen sipas cilësimeve të mëposhtme të momentit të rrotullimit:

Konektor M 10

25 ± 2 Nm

Bulonat me bllokim me filetimit mund të përdoren deri në 5 herë. Për arsye sigurie, rekomandohen bulona të rinj me bllokim me filetimit.

Në rast se intervali midis dërgimit (shih datën e prodhimit në pllakën e tipit) dhe komisionimit është më i gjatë se 8 javë ose nëse sensori i nivelit të elektrolitit tregon nivel të ulët elektroliti (shih tabelën, pika 3.1.1), duhet të kontrollohet niveli i elektrolitit. Për heqjen e tapave të mbushjes së ujit duhet të përdoret vetëm vegla e duhur. Përndryshe, pluskuesit e tapave mund të dëmtohen në mënyrë të përhershme, çka mund të shkaktojë derdhje të elektrolitit. Nëse niveli i elektrolitit është në krye të ndarësit, në fillim duhet të mbushet deri në këtë lartësi me ujë të purifikuar (IEC 62877-1: 2016).

Pastaj, bateria karikohet (shih pikën 2.2.). Elektroliti duhet të mbushet deri në nivelin e specifikuar me ujë të pastruar.

**2. Funkionimi**

EN 62485-3 "Kërkesat e sigurisë për baterisë dytësore dhe instalimet e baterive - Bateritë tërheqëse" është standardi që zbatohet për operimin e baterive tërheqëse në kamionët industrialë.

**2.1 Shkarkimi**

Sigurohuni që të gjitha vrimat e ventilimit të mos jenë izoluar apo mbuluar. Lidhjet elektrike (p.sh. prizat) duhet të bëhen ose shkëputen në gjendje qarku të hapur. Për të arritur jetëgjatësinë optimale për baterinë, shkarkimet e operimit prej më shumë se 70% të kapacitetit nominal duhet të shmangen (shkarkimi i thellë). Kjo përket me gravitetin specifik të elektrolitit prej 1,16 kg/l në 30°C në fund të shkarkimit. Bateritë e shkarkuara duhet të rrikohen menjëherë dhe nuk duhen lënë të shkarkuara. Kjo vlen edhe për bateritë pjesërisht të shkarkuara. Treguesi i shkarkimit në kamion/automjet duhet të cilësohet siç duhet. Cilësimi varet nga marka e treguesit të shkarkimit dhe duhet të jetë i barasvlershëm me një shkarkim me rrymë prej I<sub>5</sub> të një tensioni final prej 1.92Vpc për 70% DOD. Referojuni inxhinierit të aplikimit të EnerSys® në rastin e aplikimeve AGV.

**2.2 Karikimi**

Për karikim duhet të përdoret vetëm rrymë e vazhdueshme. Për bateritë IRONCLAD®, lejohen procedurat sipas EN 41773-1 dhe EN 41774. Të gjitha bateritë me energji nominale >12kWh duhet të rikohen me profile Airmixing. Lidhni baterinë me karikuesin e përcaktuar, të përshtatshëm për klasifikimin dhe specifikimin e baterisë (p.sh. seksioni i prerjes tërthore të kabllot) për të evituar mbingarkesën e kablove dhe kontakteve elektrike, gazimin e papranueshëm dhe daljen e elektrolitit nga qelitë. Në fazën e gazimit,

nuk duhet të tejkalohen limitet e rrymës që tregohen në EN 62485-3. Nëse karikuesi nuk është bërë së bashku me baterinë, gjëja më e mirë është që departamenti i shërbimit të prodhuesit të kontrollojë përshtatshmërinë e karikuesit, kabllove dhe prizave. Gjatë karikimit, duhen marrë masat e duhura për të çlirimin e gazeve të karikimit. Dyert e kamionit, kapakët e mbajtësit të baterive dhe kapakët e dhomëzave të baterive duhet të hapen ose të hiqen. Gjatë karikimit në kamion duhet të hapen vrimat e ventilimit të specifikuara nga prodhuesi. Në të gjitha rastet, ventilimi duhet të jetë në përputhje me standardin EN 62485-3. Tapat e ventilimit duhet të qëndrojnë në qeli dhe të mbahen mbyllur. Ndërsa karikuesi është i fikur, lidhni baterinë, duke u siguruar që polariteti të jetë i saktë (pozitiv me pozitiv, negativ me negativ). Pastaj ndizni karikuesin. Gjatë procesit të karikimit, temperatura e elektrolitit rritet rreth 10°C, ndaj karikimi duhet të fillojë vetëm nëse temperatura e elektrolitit është nën 45°C. Temperatura e elektrolitit të baterive duhet të jetë të paktën +10°C para karikimit, përndryshe nuk do të arrihet një karikim i plotë. Karikimi mbaron kur graviteti specifik i elektrolitit dhe tensioni i baterisë kanë mbetur të pandryshuar për dy orë. Karikuesit EnerSys® tregojnë automatikisht fundin e karikimit. Bateritë e mbushura me sistem të qarkullimit të elektrolitit: në rast se gjendet një defekt në pompë, kontrolloni që sistemi i tubacionit është i lidhur dhe ekzaminoni qarkun e tubave për rrjedhje ose defekte (shiko pikën 3.4). Tubi i ajrit nuk duhet të hiqet asnjëherë gjatë karikimit.

### 2.3 Karikimi ekualizues

Karikimet e balancimit përdoren për të mbrojtur afatin e shërbimit të baterisë dhe për të ruajtur kapacitetin e saj. Ato janë të nevojshme pas shkarkimeve të thella, rikarikimeve të përsëritura të pjesëve dhe shkarkimeve në një lakore karakteristike IU. Karikimet e balancimit kryhen pas karikimit normal. Rryma e karikimit nuk duhet të tejkalohet 5 A/100 Ah të kapacitetit nominal (fondi i karikimit - shih pikën 2.2). **Shikoni temperaturën!**

### 2.4 Temperatura

Si temperaturë nominale specifikohet temperatura e elektrolitit prej 30°C. Temperaturat më të larta shkurtojnë jetëgjatësinë e baterisë; temperaturat më të ulëta reduktojnë kapacitetin e disponueshëm. 55°C është kufiri i sipërm i temperaturës dhe nuk është e pranueshme si temperaturë pune.

### 2.5 Elektroliti

Graviteti specifik nominal i elektrolitit lidhet me një temperaturë 30°C dhe me nivelin nominal të elektrolitit në qeli në gjendjen plotësisht të rikuar.

Temperaturat më të larta ulin gravitetin specifik të elektrolitit, ndërsa temperaturat më të ulëta e rrisin atë. Faktori i korigjimit të temperaturës është -0,0007 kg/l për °C, p.sh. një gravitet specifik elektroliti prej 1,31 kg/l në 45°C përket me një S.G. prej 1,32 kg/l në 30°C. Elektroliti duhet të jetë në përputhje me rregullat për pastërtinë prej IEC 62877-2: 2016.

### 3. Mirëmbajtja

#### 2.5 Elektroliti

Karikojeni baterinë pas çdo shkarkimi. Niveli i elektrolitit duhet të bjerë poshtë pikës së sipërme të veçuesit ose shenjës së nivelit "min." të elektrolitit.

**NUK LEJOHET T'I HIDHET UJË NË 10 ÇIKLET E PARA.**

#### 3.1.1 Sensorët e nivelit të mbushjes

Në rastin e baterive me sensorë të nivelit të mbushjes, llamba duhet të vëzhgohet çdo ditë.

LED-i i gjelbër	niveli OK
LED i kuq që pulson	niveli tepër i ulët

**Mos i mbushni qelitë kur sensori i nivelit të elektrolitit tregon një dritë LED pulsuese të kuqe gjatë 10 cikleve të para.**

Kontrolloni nivelin e elektrolitit nëpërmjet pozicionit të treguesit të pluskimit të tapës së mbushjes me ujë dhe mbusheni me ujë të demineralizuar në fund të karikimit. Ngaqë ekrani i referohet gjithnjë një qelie referencë të zgjedhur, kushtojini vëmendje edhe udhëzimeve shtesë të pika 3.3.

### 3.2 Çdo javë

Inspektim pamor pas rikarikimit për shenja të papastërtive dhe dëmtimi mekanik të të gjitha pjesët përbërëse të baterisë, tregoni vëmendje të veçantë ndaj prizave karikuese të baterisë dhe kabllove. Në rastin e zbatimeve të posaçme me karikim me një lakore karakteristike IU, duhet të kryhet nga një karikim barazimi (shih pikën 2.3).

### 3.3 Çdo muaj

Në fund të karikimit, duhet të maten dhe regjistrohen tensionet e të gjitha qelive, ndërsa karikuesi është i ndezur. Pasi të ketë përfunduar karikimit, duhet të maten dhe regjistrohen dendësia e elektrolitit, temperatura e elektrolitit, si dhe niveli i mbushjes (kur përdoren sensorë të nivelit të mbushjes). Nëse konstatohen ndryshime të rëndësishme në krahasim me matjet e mëparshme ose ndryshime midis qelive, duhet të kërkohet kolaudim dhe mirëmbajtje e mëtejshme nga departamenti i shërbimit. Kjo duhet të bërë pas një karikimi të plotë dhe një kohe pushimi prej të paktën 2 orë.

Matja dhe regjistrimi:

- Tensioni total
- Tensioni për qeli
- Nëse matjet e tensionit janë të parregullta, kontrolloni edhe S.G për çdo qeli

### 3.4 Çdo vit

Në përputhje me EN 1175-1, të paktën një herë në vit, një specialist elektrik duhet të kontrollojë rezistencën e izolimit të kamionit dhe të baterisë. Testet në rezistencën e izolimit të baterisë duhet të kryhen në përputhje me EN 1987-1. Rezistenca e izolimit të baterisë e përcaktuar në këtë mënyrë nuk duhet të bjerë në një vlerë nën 50 Ohm për Volt të tensionit nominal, në përputhje me EN 62485-3. Për bateritë me tension nominal deri në 20 V, vlera minimale është 1.000 Ohm.

**Bateritë e pajisura me sistem të qarkullimit të elektrolitit:** filtri i pompës së ajrit duhet të kontrollohet të paktën gjatë mirëmbajtjes vjetore dhe më pas të pastrohet ose të ndërrohet Në varësi të mjedisit, mund të jetë e nevojshme që filtri të kontrollohet më shpesh se një herë në vit. Është e nevojshme të bëhet zëvendësim i hershëm i filtrit, nëse për arsye të papërcaktuara (nuk ka rrjedhje në tubat e ajrit) sinjali i defektit në sistemin e përzierjes së ajrit në karikues ose në bateri (në pompë ajri DC ose sinjal nga distanca) ndriçon. Gjatë mirëmbajtjes vjetore, kontrolloni funksionimin e saktë të pompës së ajrit.

### 4. Kujdesi për baterinë

Bateria duhet të mbahet gjithmonë e pastër dhe e thatë për të penguar rrymat e gjurmimit. Pastrimi duhet bërë në përputhje me kodin e praktikës ZVEI "Pastrimi i baterisë së tërheqjes të automjeteve". Lëngjet që mund të grumbullohen në kulluesen e baterisë duhet të asgjësohen në mënyrë të përshtatshme. Dëmtimi në izolimin e kullës duhet të riparohet pas pastrimit, për t'u siguruar që vlera e izolimit të përputhet me EN 62485-3 dhe për të shmangur gërryerjen e kullës Nëse është e nevojshme t'i hiqni qelitë, është mirë të thërrisni servisin e EnerSys® për këtë.

Mos përdorni (aplikoni) asnjëherë graso minerale në bateri; materiali i izolimit të terminalit nuk është i pajtueshëm dhe mund të dëmtohet përfundimisht. Nëse është e nevojshme, përdorni (aplikoni) graso silikon me TPFE.

### 5. Ruajtja

Nëse baterinë nxirren jashtë shërbimit për një periudhë të gjatë, ato duhet të ruhen të rikuar plotësisht në një dhomë të thatë, dhe pa ngricë. Për t'u siguruar që bateria është gjithmonë gati për përdorim, mund të zgjidhen disa nga metodat e karikimit:

1. një karikim ekualizues mujor si në pikën 2.3, ose
2. karikim mirëmbajtjeje me tension karikimi prej 2,29 V x numrin e qelive.

Duhet marrë parasysh koha e ruajtjes kur shqyrtohet afati i shërbimit të baterisë.

### 6. Defektet

Nëse zbulohen defekte në bateri ose në karikues, duhet të thirrret menjëherë servisi i EnerSys®. Matjet e marra në pikën 3.3 do të lehtësojnë diagnostikimin e avarive dhe eliminimin e tyre.

Një kontratë shërbime e lidhur me ne do ta bënte më të lehtë zbulimin dhe korigjimin e avarive në kohën e duhur.

## Pajisjet standarde dhe opsionale

Sistemi i mbushjes së ujit	■
Qarkullimi i elektrolitit	■
Wi-iQ®	■
Sensori i nivelit	+

■ Standard

+ Opsion

\* Opsionale për baterinë nën 12kWh

## Sistemi i mbushjes me ujë

### 1. Aplikimi

Sistemi i mbushjes së ujit përdoret për të ruajtur automatikisht nivelet nominale të elektrolitit.

Gazet e karikimit dalin përmes vrimës në secilën qeli.

**NUK LEJOHET T'I HIDHET UJË NË 10 CIKLET E PARA.**

### 2. Funkzioni

Një valvul dhe një pluskues kontrollojnë së bashku procesin e mbushjes dhe ruajnë nivelin e duhur të ujit në secilën qeli.

Valvula lejon rrjedhjen e ujit në secilën qeli dhe pluskuesi mbyll valvulën kur të jetë arritur niveli i duhur i ujit.

Për operimin pa avari të sistemit të mbushjes së ujit, lutemi, vini re udhëzimet e mëposhtme:

#### 2.1 Lidhje manuale ose automatike

Bateria duhet të mbushet pak para përfundimit të karikimit të plotë, pasi në këtë pikë bateria ka arritur një gjendje të përcaktuar operimi që çon në një përzjerje të mirë të elektrolitit. Mbushja bëhet kur lidhësi (7) nga depozita është e lidhur me bashkuesin (6) në bateri.

2.1.1 Nëse përdoret lidhje automatike, bateria duhet të lidhet me sistemin e mbushjes vetëm një herë në javë.

2.1.2 Nëse përdoret bashkuesi automatik (me një valvul magnetike e kontrolluar nga aparati i karikimit), çelësi kryesor i karikuesit përzgjedh momentin e duhur për mbushje.

Shënim: Në këtë rast, rekomandojmë mbushje me ujë të paktën një herë në javë për t'u siguruar për nivelin e duhur të elektrolitit.

2.1.3 Në përdorime në temperatura me disa zhvendosje dhe në përdorime në temperaturën e ambientit mund të jetë e nevojshme intervale më të shkurtra mbushjeje.

### 2.2 Koha e mbushjes

Koha e mbushjes varet nga norma e përdorimit dhe nga temperatura e baterisë përkatëse. Në përgjithësi, procesi i mbushjes zgjat disa minuta dhe mund të ndryshojë sipas gamës së baterisë.

### 2.3 Presioni i punimit

Sistemi i rimbushjes së ujit duhet të instalohet në mënyrë të tillë që të përftohet një presion uji prej 0.2 deri 0.6 bar (me të paktën një diferencë lartësie 2 m midis cepit të sipërm të baterisë dhe cepit të poshtëm të depozitës). Çdo devijim nga kjo do të thotë që sistemi nuk do të funksionojë siç duhet.

### 2.4 Pastërtia

Uji i mbushjes duhet të pastrohet Uji që përdoret për të mbushur bateritë duhet të ketë përçueshmëri prej jo më shumë se 30 pS/cm. Depozita dhe tubat duhet të pastrohen para se të përdoret sistemi.

### 2.5 Sistemi i tubave në bateri

Sistemi i tubave drejt qelive individuale të baterive duhet të ndjekë qarkun elektrik të baterisë. Kjo ul rrezikun e rrjedhjes së rrymës në praninë e gazit elektrolitik, duke shkaktuar shpërthim (EN 62485-3). Maksimumi 20 qeli mund të lidhen në një seri. Sistemi nuk duhet të modifikohet në asnjë mënyrë.

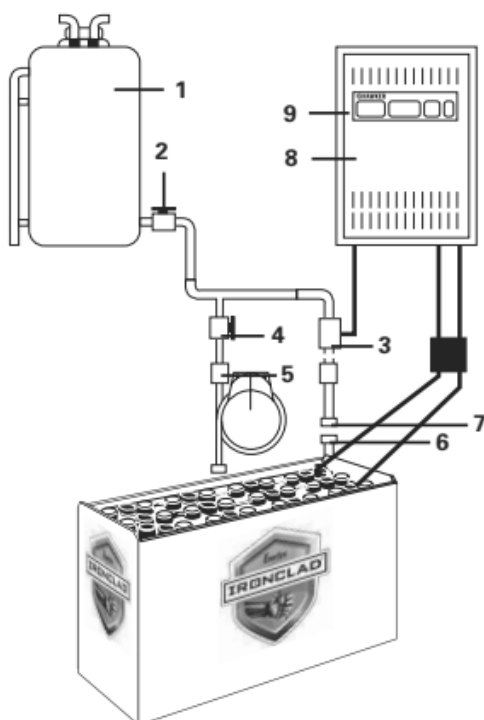
### 2.6 Temperatura e punimit

Në dimër, bateritë e pajisura me sistem rimbushjeje me ujë duhet të karikohen ose rimbushen vetëm në temperaturë ambienti mbi 0°C.

### 2.7 Kontrolli i prurjes

Një tregues i prurjes, i integruar në tubin e që furnizon ujin në bateri, monitoron procesin e mbushjes. Gjatë mbushjes së ujit, rrjedha e ujit bën që të rrotullohet disku i integruar në treguesin e prurjes.

Kur tapat janë të mbyllura, disku ndalon, duke treguar se procesi i mbushjes ka përfunduar.



1. Depozita
2. Konektor i daljes me valvul sferike
3. Tapë me valvul magnetike
4. Tapë me valvul sferike
5. Kontrolli i prurjes
6. Bashkues
7. Konektor
8. Karikues i baterisë
9. Çelësi kryesor i karikuesit

# Sistemi i qarkullimit të elektrolitit

## 1. Aplikimi

Sistemi i qarkullimit të elektrolitit bazohet mbi parimin e pompimit të ajrit në qelitë individuale të baterive. Ky sistem parandalon shtresëzimin e elektrolitit dhe bën që karikimi i bateritë të jetë optimal. Qarkullimi i elektrolitit është pjesërisht i dobishëm për kohë të shkurtër karikimi, për përforsim të karikimit ose për karikim oportun.

## 2. Funksioni

Qarkullimi i elektrolitit përbëhet nga një sistem tubash i montuar në qeli. Një pompë me diafragmë është e montuar në karikues ose e montuar veçmas në bateri ose në automjet. Pompa me diafragmë dërgon një qarkullim ajri me shpejtësi të ulët në çdo qeli, çka krijon një rrymë ajri qarkulluese brenda kutisë së qelisë. Rryma e ajrit është e vazhdueshme ose me impulse, në varësi të tensionit të baterisë dhe të llojit të pompës. Furnizimi me ajër rregullohet në përputhje me numrin e qelive në bateri.

Sistemi i tubave drejt qelive individuale të baterive duhet të ndjekë qarkun elektrik ekzistues. Kjo ul rrezikun e rrjedhjes së rrymës në praninë e gazit elektrolitik, duke shkaktuar shpërthim (EN 62485-3).

### 2.1 Përdorimi me sistem të veçantë tubash

Ajri furnizohet me sistem të tubave të karikuesit lidhet me sistemin e tubave të baterisë (me unazën blu).

### 2.2 Përdorimi me lidhjen automatike të sistemit të tubave

Duke lidhur spinën e karikimit me furnizimin e integruar të ajrit furnizon automatikisht ajër në bateri.

### 2.3 Mirëmbajtja e filtrit të ajrit

Në varësi të kushteve të punës, filtri i ajrit të pompës duhet të ndërrohet të paktën njëherë në vit. Në zonat e punës me nivele të larta ajri të ndotur, filtri duhet të kontrollohet dhe zëvendësohet më shpesh.

### 2.4 Riparimi dhe mirëmbajtja

Sistemi duhet të kontrollohet nëse ka rrjedhje. Karikuesi do të shfaqë një mesazh gabimi për të treguar rrjedhjen.

Nganjëherë, në rast rrjedhjeje, lakorja karakteristike e karikimit ndërrohet në lakoren standarde karakteristike (pa qarkullim të elektrolitit).

Pjesët me defekt dhe seksionet e tubave me defekt duhet të zëvendësohen. Mund të përdoren vetëm pjesë këmbimi origjinale të EnerSys®, pasi ato janë bërë posaçërisht për furnizimin me ajër të pompës dhe garnatojnë funksionimin e mirë të pompës.

## Pajisja e monitorimit të baterisë Wi-iQ®

Pajisja e monitorimit të baterisë Wi-iQ – do të japë tregues sipas tabelës së mëposhtme.

Dritë LED me tre ngjyra
Pulsim i gjelbër = hardueri OK Blu që pulson shpejt = dallim i valëve E kuqe që pulson = paralajmërim i temperaturës > 55°C
Dritë LED blu
Pulson shpejt = dallim i valëve Pulson ngadalë = paralajmërim për balancimin e tensionit Fikur - Pulson = niveli i elektrolitit është OK Drita qëndron e ndezur = niveli i elektrolitit është i ulët

Pajisja e monitorimit Wi-iQ është pajisja elektronike që komunikon nëpërmjet valëve për të shkarkuar informacionet e rëndësishme të baterisë për diagnostikim dhe shërbim më të mirë. Pajisja është e montuar në kabllon kryesor DC në bateri, për të monitoruar dhe regjistruar të dhënat e rrymës, tensionit, temperaturën dhe nivelin e elektrolitit (nëpërmjet një sensori të jashtëm opsional). Dritat LED në pajisjen e monitorimit Wi-iQ japin status në kohë reale të gjendjes së baterisë. Informacioni në PC nëpërmjet USB-së me komunikim me valë.

### 1. Funksionimi

Pajisja e monitorimit Wi-iQ është e përshtatshme për t'u përdorur në të gjitha teknologjitë e baterive. Gama e tensionit është 24V - 120V.

Programi i softuerit të PC mund të analizojë të dhënat: gjendja e karikimit, paralajmërimet e temperaturës dhe paralajmërimet e nivelit të ulët të elektrolitit.

### 2. Shikueshmëri e qartë

Duke zgjedhur raportet e veçanta dhe të detajuara, do të sigurohet informacion në lidhje me gjendjen e baterisë suaj dhe masat që janë të nevojshme. Raporti Wi-iQ do t'u lejojë që të mësoni shpejt karakteristikat e karikimit të mirëmbajtjes dhe shkarkimit të baterisë suaj. Me informacionin e ndarë sipas familjes së baterisë (lloji i kamionit) mund të shihni thellësinë e grafikëve të shkarkimit, ciklet, karikimin dhe shumë më tepër.

### 3. Shumë i lehtë në përdorim

Lidhni modemin USB me kompjuterin; skanoni pajisjen e monitorimit Wi-iQ dhe ngarkoni të dhënat. Raporti Wi-iQ është një softuer kompjuterik që punon në Windows. Një kaviatë USB pa valë përdoret për të ngarkuar të dhënat Wi-iQ në një bazë të dhënash SQL.

**Deklarata e konformitetit**

ENERSYS SARL Rue Alexander Fleming ZI Est -CS 40962 F-62033 Arras Cedex- France deklararon nën përgjegjësinë tonë të vetme se produkti:

**Emri i produktit:** Wi-iQ3**Modelet:** W3-100  
WCS-1  
WCS-2  
WCS-3

me të cilën ka të bëjë kjo deklaratë, është në konformitet me standardet e mëposhtme normative evropiane dhe ndërkombëtare:

- **Rregulloret e EMC 2016 (S.I. 2016/1091)**
- **Direktiva 2014/30/EU:**
  - Pajtueshmëria elektromagnetike
  - BS EN 12895 : 2015 / AI : 2019
- **Direktiva 2011/65/EU:**
  - ROHS
- **Rregulloret e pajisjeve radio 2017 (S.I. 2017 /1206)**
- **Direktiva 2014/53/EU:**
  - ETSI EN 301489-1 V2.1.1 (2017)
  - ETSI EN 301489-17 V3.1.1 (2017)
  - ETSI EN 300 328 V2.2. 2 (2019)

**Data:** 28/10/2022**Emri:** David Letombe**Titulli:** Drejtor i lartë i sistemeve të elektronikës së inxhinierisë**Nënshkrimi** [nënshkrimi]**Deklarata e konformitetit**

ENERSYS SARL Rue Alexander Fleming ZI Est -CS 40962 F-62033 Arras Cedex- France deklararon nën përgjegjësinë tonë të vetme se produkti:

**Emri i produktit:** Wi-iQ4**Modelet:** WIIQ4-101  
WIIQ4-102  
WIIQ4-202  
B84-132  
8B4-232

me të cilën ka të bëjë kjo deklaratë, është në konformitet me standardet e mëposhtme normative evropiane dhe ndërkombëtare:

- **Rregullat për pajisjet elektrike (Siguria) 2016 (S.I. 2016/1101)**
- **Direktiva 2014/35/EU:**
  - Siguria
  - BS EN 61010-1: 2010 / AI : 2019
- **Rregulloret e EMC 2016 (S.I. 2016/1091)**
- **Direktiva 2014/30/EU:**
  - Pajtueshmëria elektromagnetike
  - BS EN 12895 : 2015 / AI : 2019
- **Direktiva 2011/65/EU:**
  - ROHS
- **Rregulloret e pajisjeve radio 2017 (S.I. 2017 /1206)**
- **Direktiva 2014/53/EU:**
  - ETSI EN 301489-1 V2.2.3 (2019)
  - ETSI EN 301489-17 V3.2.2 (2019)
  - ETSI EN 300 328 V2.2. 2 (2019)

**Data:** 28/10/2022**Emri:** David Letombe**Titulli:** Drejtor i lartë i sistemeve të elektronikës së inxhinierisë**Nënshkrimi** [nënshkrimi]**Objekt i modifikimeve teknike pa njoftim paraprak. E.&O.E.****Mbrapa te prodhuesi!**

Bateritë me këtë shenjë duhet të riciklohen.

**Bateritë që nuk kthehen për proces riciklimi duhet të hidhen si mbetje të rrezikshme!****Kur përdorni bateri dhe karikues me fuqi automjeti, operatori duhet të përputhet me standardet aktuale, ligjet, rregullat dhe rregulloret në fuqi në vendin e përdorimit!****Pb**