



Batterie

Aperçu de la gamme

La gamme EnerSys® DataSafe® XE de batteries à connectique frontale et sur le dessus a été spécialement mise au point pour répondre aux exigences strictes de l'actuel segment de marché UPS.

Caractéristiques et avantages

- Applications à régime de décharge élevé de cinq minutes ou moins spécialement conçues
- Technologie de plomb pur pour une plus longue durée de vie à des températures élevées
- Plus de 12 ans de durée de vie nominale à 20 °C
- Durée de stockage jusqu'à 24 mois pour une flexibilité maximale dans le déploiement de projet
- Excellente densité énergétique pour une empreinte conforme aux normes de l'industrie
- Temps de recharge rapides pour supporter plusieurs pannes de courant
- Faible consommation d'énergie par rapport aux batteries VRLA AGM traditionnelles

Les batteries, traditionnellement axées sur un régime de décharge de 15 minutes, sont devenues de plus en plus inefficaces pour répondre au besoin croissant d'autonomie inférieure à cinq minutes. En outre, la pression visant à réduire les coûts énergétiques en minimisant la climatisation dans les locaux techniques se traduit par une tendance à l'augmentation des températures de fonctionnement.

Pour répondre à ces exigences, EnerSys a optimisé sa technologie TPPL (Thin Plate Pure Lead - plaques fines de plomb pur) de renommée mondiale pour créer cinq monoblocs aux caractéristiques et avantages exceptionnels. Contrairement aux batteries UPS à technologie VRLA (Valve Regulated Lead Acid) AGM (Absorbed Glass Mat) standard, les monoblocs à connectique frontale DataSafe 12XE1010F-FR, 12XE1110F-FR et 12XE1150F-FR et à bornes sur le couvercle 12XE760-FR et 12XE1040-FR, offrent la solution parfaite aux exigences en constante évolution du monde actuel des centres de données.

Construction

- Grilles en plomb pur à haute performance pour une résistance optimisée à la corrosion à des températures de fonctionnement élevées
- Matériau actif spécialement conçu pour des performances maximales à des régimes de décharge inférieurs à 5 minutes
- Connexions internes améliorées conçues pour des charges UPS élevées
- Séparateur en microfibre de verre de qualité supérieure à absorption et stabilité élevées
- Bacs et couvercles en plastique ABS auto-extinguible, conforme à la norme UL94 V-0, hautement résistant aux secousses et aux vibrations
- Électrolyte : acide sulfurique dilué de haute qualité et absorbé par le matériau du séparateur.
- Conception anti-fuite de double joint d'étanchéité aux bornes
- Valves de sécurité autorégulatrices à faible pression empêchant l'entrée de l'oxygène atmosphérique
- Dispositif anti-déflagrant intégré dans chaque bloc pour une sécurité de fonctionnement accrue
- Poignées robustes pour une manipulation aisée

Installation et fonctionnement

- Les monoblocs sont conçus pour être installés dans des armoires ou sur des supports, à proximité de leur zone d'utilisation. Un local à batteries séparé n'est pas nécessaire
- Il est recommandé d'installer les blocs DataSafe® XE sur leur base
- Tension de floating recommandée : 2,27 V/élt à 25 °C (2,29 V/élt à 20 °C)
- Maintenance réduite : ajout d'eau inutile
- Vaste plage de températures de fonctionnement : -40 °C à +50 °C
- Couple de connexion de la borne avant : 9 Nm - 80 lbf in ;
Couple de connexion de la borne sur le couvercle : 6,8 Nm - 60 lbf in
- Durée de stockage : jusqu'à 24 mois (à 20 °C)
- Conception à bornes à l'avant pour faciliter l'installation et la maintenance
- Design à bornes sur le couvercle pour des mises à niveau vers les applications existantes

Normes

- Conçues pour se conformer aux normes CEI 60896-21/22
- Classifiées « très longue durée de vie » (> 12 ans) selon le guide Eurobat 2015
- Composant reconnu par UL
- Classifiée comme batterie étanche et approuvée en tant que marchandise non dangereuse pour le transport terrestre, maritime et aérien selon les exigences de l'ADR/RID, de l'IMDG et de l'IATA
- Les systèmes de gestion régissant la fabrication de produits DataSafe XE sont certifiés conformes aux normes ISO 9001:2008, ISO 14001:2004 et OHSAS 18001:2007*

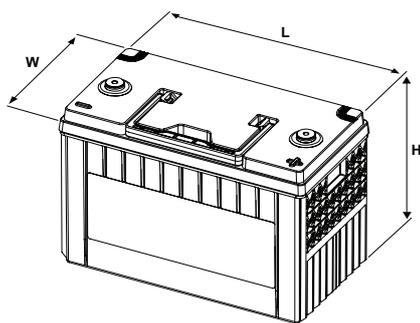
* La certification OHSAS 18001:2007 n'est pas applicable à 12XE760-FR

Caractéristiques générales

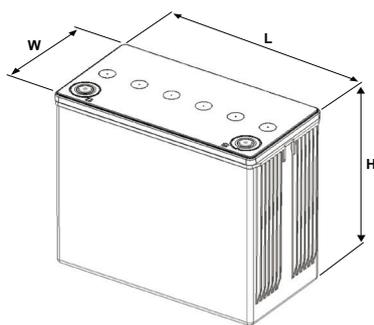
Type de batterie	Tension nominale (V)	Watts/élément (W/élt)		Capacité nominale (Ah)		Dimensions nominales (mm)			Poids moyen (kg)	Courant de court-circuit (A) ⁽¹⁾	Résistance interne (mΩ) ⁽¹⁾	Bornes
		5 min à 1,67 V/élt à 25 °C	15 min à 1,67 V/élt à 25 °C	en ₁₀ h à 1,8 V/élt à 20 °C	en ₈ h à 1,75 V/élt à 25 °C	Longueur	Largeur	Hauteur totale				
12XE760-FR	12	764	390	92	93	330	173	222	35,1	3100	4,00	M6 femelle
12XE1040-FR	12	1040	560	125	128	338	173	273	43,0	4150	3,30	M6 femelle
12XE1010F-FR	12	1010	566	155	158	561	125	283	48,7	3498	3,56	M6 mâle
12XE1110F-FR	12	1109	649	165	167	561	125	283	51,7	3916	3,20	M6 mâle
12XE1150F-FR	12	1151	705	168	171	561	125	316	61,2	4736	2,64	M6 mâle

Remarque : (1) Valeurs obtenues avec la méthode CEI.

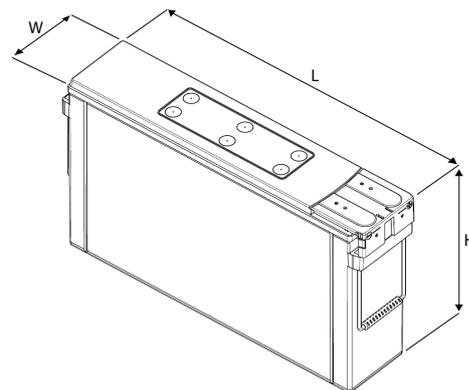
Schémas d'encombrement



12XE760-FR



12XE1040-FR



**12XE1010F-FR
12XE1110F-FR
12XE1150F-FR**



EnerSys World Headquarters
2366 Bernville Road, Reading,
PA 19605, USA
Tél. : +1-610-208-1991 /
+1-800-538-3627

EnerSys EMEA
EH Europe GmbH
Baarerstrasse 18,
6300 Zoug
Suisse

EnerSys Asia
152 Beach Road,
Gateway East Building #11-08,
Singapore 189721
Tél. : +65 6416 4800

Contact :