



تعليمات استخدام بطاربات °Fiamm Motive Power

بطاريات جر ذات لوحات أنبوبية موجبة من النوع PzS / PzB

- 1. القدرة الاسمية ،C
- 2. الفولطية الاسمية
 - تيار التفريغ
- 4. الكثافة النوعية الاسمية للإلكتروليت*
 - النوع PzM / PzMB درجة الحرارة المقدرة
 - مستوى الإلكتروليت الاسمى
- * يتم الوصول إليه خلال الدورات العشر الأولى.

• ممنوع التدخين!

يسبب ذلك انفجار البطارية.



- انتبه لتعليمات التشغيل واحرص على وضعها بالقرب من البطارية.
- احرص على ان يقتصر تشغيل البطاربات على شخص ماهر ومؤهل لذلك!



• استخدم النظارات والملابس الواقية عند التعامل مع البطاريات. انتبه لقواعد الوقاية من الحوادث وكذلك لمتطلبَى السلامة EC 62485-3 .IEC 50110-1 9

• تجنب تعريض البطاريات للهب مكشوف أو جمر متوهج أو شرر؛ فقد

• يجب غسل الرذاذ الحمضي الذي قد يصل إلى العينين أو الجلد بالماء.



معدنية أخرى على البطارية!

• يوجد خطر الانفجار ونشوب حرائق، وتجنب دوائر القصر!

• تنبيه: الأجزاء المعدنية للبطاربة نشطة دائمًا، فلا تضع أدوات أو أجسام

: حتى علامة مستوى الإلكتروليت "الحد الأقصى"



الإلكتروليت مادة مسببة للتأكل بدرجة عالية.



: انظر لوحة النوع

: 1.29 كجم/لتر

30 درجة مئوية

C₅ /5h:

: 2.0 فولت x عدد الخلايا

البطاريات والخلايا ثقيلة الوزن.

• تأكد من إجراء التركيب الآمن! استخدم فقط معدات المناولة المناسبة مثل جهاز الرفع المتوافق مع المعيار 3616 VDI.



• فولطية كهربائية خطيرة!



• انتبه إلى المخاطر التي يمكن أن تسببها البطاريات.

• يجب غسل الملابس الملوثة بالحمض في الماء.

وفي حالة وقوع حادث استشِر الطبيب على الفور!

يؤدى تجاهل تعليمات التشغيل أو الإصلاح باستخدام أجزاء غير أصلية أو استخدام مواد مضافة للإلكتروليت إلى إبطال الضمان. بالنسبة للبطاريات المتوافقة مع توجيه الاتحاد الأوروبي ATEX 94/9. يجب الالتزام بتعليمات الحفاظ على درجة الحماية المناسبة أثناء التشغيل (راجع الشهادة ذات الصلة).

1. بدء تشغيل البطاربات المشحونة والممتلئة

لبدء تشغيل البطاربات الفارغة، راجع التعليمات المنفصلة! ينبغي فحص البطاربة للتأكد من أنها في حالة مادية مثالية. يجب توصيل كبلات الشاحن للتأكد من التوصيل الجيد، مع الحرص على أن تكون القطبية صحيحة. خلافًا لذلك، قد تكون البطارية أو السيارة أو الشاحن تالفًا. لتجميع كبلات الجهاز أو في حالة استبدال موصّل يجب تطبيق عزم الدوران التالى:

موصّل مثالي M10

25 ± 2 نانومتر

إذا كان الفاصل الزمني بين التسليم (راجع تاريخ التصنيع على لوحة النوع) وبدء التشغيل أطول من 8 أسابيع أو إذا كان مستشعر مستوى الإلكتروليت يشير إلى مستوى إلكتروليت منخفض (راجع النقطة 3.1.1 بالجدول)؛ فلا بد من التحقق من مستوى الإلكتروليت. إذا تم تزويد بطاربة بنظام استكمال التعبئة بنقطة ماء واحدة (اختياري)، فيجب عدم استخدام الأداة المناسبة لإزالة مقابس BFS. وإلا فإن سدادات المقابس قد تكون تالفة بشكل دائم، والذي يمكن أن يسبب فيضًا من الخلايا. إذا كان مستوى الإلكتروليت أسفل الجزء العلوي من الفاصل؛ فيجب استكمال تعبئته أولاً حتى هذا الارتفاع بالماء النقى IEC 62877-1:2016 فيتم شحن البطارية حينها مثلما في البند 2.2. ينبغي استكمال تعبئة الإلكتروليت حتى المستوى المحدد بالماء النقي.

IEC 62485-3 "بطاربات الجر للشاحنات الصناعية "هو المعيار الذي ينطبق على تشغيل بطاربات الجرفي الشاحنات الصناعية.

تأكد من أنّ جميع فتحات التهوية غير مسدودة أو مغطاة، يجب عدم إجراء التوصيلات الكهربائية (مثل المقابس) أو قطعها إلاّ في حالة الدائرة المفتوحة، لبلوغ أفضل عمر افتراضي للبطارية، ينبغي تجنب عمليات التفريغ التي تتجاوز 80٪ من السعة المقدّرة (التفريغ العميق)، كما يتوافق ذلك مع الكثافة النوعية للإلكتروليت البالغة 1.14 كجم/ لتر عند 30 درجة مئوية عند نهاية التفريغ، ويجب إعادة شحن البطاريات الفارغة على الفور ويجب عدم تركها حتى يفرغ شحنها، وينطبق ذلك أيضًا على البطاريات الفارغة جزئيًا.

يجب استخدام التيار المستمر في عملية الشحن، بالنسبة لبطاريات Perfect Plus ®Hawker، يُسمح بالإجراءات المتوافقة مع متطلبي السلامة 1-1773 IEC بالإجراءات المتوافقة مع متطلبي السلامة 1-41773 IEC 41774 ، قم بتوصيل البطارية المخصصة بالشاحن، مناسب لحجم البطارية، وذلك لتجنب التحميل الزائد على الكابلات والتوصيلات الكهربائية، وتشكّل الغازات غير المقبولة، وتؤدي إلى هروب الإلكتروليت من الخلايا، في مرحلة تشكُّل الغازات، يجب عدم تجاوز حدود التيار المنصوص عليها في المعيار 3-IEC 62485 ، وإذا لم يتم شراء الشاحن مع البطارية، فمن الأفضل أن يتم التحقق من مدى ملاءمته من قبل قسم الخدمات التابع للشركة المصنعة، كما يجب عند الشحن اتخاذ التدبير الاحتياطي المناسب لتصريف غازات الشحن، كذلك يجب فتح الأبواب وأغطية حاوية البطارية وأغطية حجرات البطاربة أو إزالتها، أثناء الشحن، يجب إزالة البطاربة من حجرة البطاربة المغلقة في الشاحنة، ويجب أن يتوافق التفريغ مع المعيار IEC 62485-3 ، ويجب أن تبقى سدادات التنفيس على الخلايا وأن تظل مغلقة، وصّل البطارية مع الإبقاء على الشاحن مقفلاً، بما يضمن صحة القطبية، (موجب إلى موجب، سالب إلى سالب)، والآن قم بتشغيل الشاحن،

أثناء الشحن, ترتفع درجة حرارة الإلكتروليت بنحو 10 درجات مئوية. لذلك ينبغي ألا يبدأ الشجن عندما تكون درجة حرارة الإلكتروليت أقل من 45 درجة مئوية. وكذلك يجب أن تكون درجة حرارة الإلكتروليت أقل من 45 درجة مئوية . وكذلك يجب أن تكون درجة حرارة إلكتروليت البطاريات أكبر من 10 درجات مئوية على الأقل قبل الشحن وإلا فلن يكتمل الشحن بصورة تامة، ويتم الانتهاء من الشحن عندما تظل الكثافة النوعية للإلكتروليت وفولطية البطارية ثابتين لمدة ساعتين.

البطاريات المزودة بنظام تدوير الإلكتروليت: إذا أضاء مصباح التحذير على وحدة التحكم في المضخة أوفي حالة ظهور إشارة خلل في نظام خلط الإلكتروليت: فتأكد من توصيل نظام الأنابيب وفحص دوائر الأنابيب للكشف عن وجود تسربات أو عيوب. (راجع النقطة 2.4. الصيانة). يُحظر بشدة إزالة أنبوب الهواء أثناء الشجن.

3.2 معادلة الشحن

تُستخدم عملية معادلة عمليات الشحن بغرض الحفاظ على عمر البطارية والحفاظ على قدرتها، فيي ضرورية بعد التفريغ العميق وعمليات إعادة الشحن الناقصة المتكررة وعمليات الشجن حتى منحتى IU مميز، يتم إجراء معادلة الشحن بعد الشحن العادي، ويجب ألا يتجاوز تيار الشحن 5 أمير/100 أمير في الساعة من القدرة المقدّرة (نهاية الشحن - راجع النقطة 2.2). وأقب درجة الحرارة!

4.2 درجة الحرارة

يتم تحديد درجة حرارة الإلكتروليت البالغة 30 دجة منوية على أنّها درجة الحرارة المُقدّرة، علمًا بأنّ درجات الحرارة الأعلى تقصّر من عمر البطارية، أما الدرجات الأقل فتقلّل من القدرة المتاحة، و55 درجة منوية هي الحد الأقصى لدرجات الحرارة، وليست مقبولةً باعتبارها درجة حرارة التشغيل.

5.2 الإلكتروليت

ومستوى الإلكتروليت الاسعي في الخلية في حالة الشحن بالكامل.
تقلل درجات الحرارة الأعلى من الكثافة النوعية المحددة للإلكتروليت، وكذا تعمل
الدرجة الأقل على زيادتها، عامل تصحيح درجة الحرارة هو -0.0007 كجم/لتر لكل
درجة منوبة، على سبيل المثال، تتطابق كثافة الإلكتروليت النوعية التي تبلغ 1.28
كجم/لتر عند 45 درجة منوبة، الكثافة النوعية البالغة 1.29 كجم/لتر عند 30 درجة
منوبة، وبجب أن يوافق الإلكتروليت ملائمة النقاء المنصوص عليها في المعيار

ترتبط الكثافة النوعية المقدّرة للإلكتروليت بدرجة الحرارة البالغة 30 درجة مئوية

3. الصيانة

1.3 بصورة يومية

اشحن البطارية بعد كل عملية تفريغ.

بطاربات Hawker® Perfect Plus ذات تدوير الإلكتروليت: في نهاية الشحن، يجب فحص مستوى الإلكتروليت وإذا لزم الأمر استكمال تعبئته حتى مستوى معين بالماء النقي (وفقًا للمعيار2016-1EC 62877)، وبجب ألاً يقل مستوى الإلكتروليت عن الجزء العلوي من الفاصل أو علامة مستوى الإلكتروليت "الحد الأدنى".

تجنب تزويد المياه خلال أول 10 دورات.

1.1.3 مستشعرات مستوى التعبئة

في حالة البطاريات المزودة بمستشعرات مستوى التعبئة، ينبغي مراقبة مؤشر LED المضاء بصورة يومية.

المستوى مضبوط	مؤشر LED مضيء باللون الأخضر
المستوى منخفض للغاية	مؤشر LED يومض باللون الأحمر

تجنب القيام باستكمال تعبئة الخلايا حتى عندما تُضيء مستشعرات مستوى الإلكتروليت بظهور مؤشر LED بومض باللون الأحمر خلال أول 10 دورات.

تحقق من مستوى الإلكتروليت (الفحص البصري عن طريق فتح سداد التنفيس أو موضع مؤشر التدوير بسداد أكواماتيك) وقم باستكمال تعبنته بالماء النقي في نهاية الشحن، نظرًا لأنَّ المؤشر يُشير دائماً إلى خلية مرجعية محددة: فيُرجى أيضاً إيلاء اهتمام للتعليمات الإضافية الواردة تحت عنوان "3.3 الصيانة الشهرية."

. 2 يصورة أسيوعية

الفحص البصري بعد إعادة الشحن بحثًا عن علامات على وجود أوساخ أو إلحاق أضرار ميكانيكية بجميع الأجزاء المكونة للبطارية، وإيلاء اهتمام خاص لقوابس شحن البطارية وكابلاتها، بواسطة تطبيقات شحن خاصة ذات منحى IU مميز يجب إجراء معادلة الشحن (راجع النقطة 2.3).

.3 بصبورة شهريا

في نهاية الشحن, ينبغي قياس فولطية الخلايا أو البطارات ذات المجموعة مع كون الشاحن في وضع التشغيل، وتسجيلها، بعد انتهاء الشحن, ينبغي قياس كثافة الإلكتروليت ودرجة حرارتو كذلك مستوى امتلاء الشحن (عند استخدام مستشعرات مستوى الامتلاء) لكل الخلايا وتسجيلهاو إذا تبين وجود تغيرات كبيرة عن القياسات السابقة أو اختلافات بين الخلايا أو البطارات ذات المجموعة: ينبغي إجراء مزيد من الفحص والصيانة من قبل قسم الخدمة.. وينبغي إجراء ذلك بعد اكتمال الشحن وبعد فاصل زمني لا يقل عن ساعتين، القياس والتسجيل:

- الفولطية الكلية
- الفولطية لكل خلية
- إذا كانت قراءات الفولطية غير منتظمة، فتحقق كذلك من الكثافة النوعية لكل خلية.

4.3 بصورة سنو

وفقًا للمعيار 1-175 EC. بيجب التحقق من مقاومة العزل بالشاحنة والبطارية من قبل اختصاصي كبربائي مرة واحدة في السنة على الأقل، ويجب أن تُجرى الفحوصات على مقاومة العزل بالبطارية وفقاً للمعيار 1-EC 1987. ويجب إلاّ تكون مقاومة العزل للبطارية المحددة على هذا النحو أقل من قيمة 50 أوم لكل فولت للفولطية الاسمية، وفقاً للمعيار 3-6245 أول التحو أقل من قيمة 100 أوم لكل فولت للفولطية إلى وفقاً للمعيار 3-6245 أول النمية للوطارية الإسمية ألى أولت. يكون العد الأدنى للقيمة هو 1000 أوم.

البطاريات المزودة بنظام تدوير الإلكتروليت: يجب فحص مرشح مضغة الهواء أثناء الصيانة السنوية وتنظيفه أو استيداله في نهاية الأمر. ويكون الاستيدال المبكر للمرشح أمرًا ضرورًا إذا أضاءت إشارة الغلل الموجودة في نظام خلط الهواء على الشاحن أو على البطارية (على مضغة هواء التيار المستمر أو الإشارة عن بعد) لأسباب غير محددة (عدم وجود أي تسرب في أنابيب الهواء)، وأثناء الصيانة السنوية، تحقق من عمل مضغة الهواء بصورة صحيحة.

4. العناية بالبطارية

ينبغي الحفاظ على البطارية نظيفة وجافة دائماً لمنع تنبع النيار، ويجب أن يتم التنظيف وفقًا لكود الممارسة ZVEI "تنظيف بطارات الجر في السيارة"، وبجب إخراج أي سائل في علبة البطارية والتخلص منه بالطريقة المقررة، ينبغي إصلاح الأضرار التي تلحق بعازل العلبة بعد التنظيف، وذلك للتأكد من أنَّ قيمة العازل تتوافق مع المعار

IEC 62485-3 ولمنع تأكل العلبة. وإذا كان ذلك من الضروري إزالة الخلايا فمن الأفضل الاتصال بقسم الخدمات لهذا الغرض.

لا تستعمل أبدا (تضع) الشحم المعنني فوق البطارية، فهو لا يتطابق مع المادة المتكون مفها ختم أقطاب البطارية ويمكن أن يعرضها لالإتلاف بشكل دانم(). إذا كان ذلك ضروريًا ، فاستعمل (ضع) شحم السيليكون مع TPFE (على سبيل.5.

5. التخاب

ينبغي تخزيها في حالة مشحونة بالكامل في غرفة جافة خالية من المبقيع وذلك إذا لم يتم تشغيل البطاريات لفترة طويلة، ولضمان جاهزية البطارية الدائمة للاستخدام، يمكن اختيار إحدى طريقتي الشحن التاليتين:

معادلة الشحن بصورة شهرية كما هو الحال في النقطة 2.3.

 الشحن السالب عند فولطية شحن تبلغ 2.27 فولت × عدد الخلايا. ينبغي أخذ وقت التخزين في الاعتبار عند حساب العمر الافتراضي للبطارية.

ا. الأعطال

إذا تبين وجود أعطال في البطارية أو الشاحن. ينبغي استدعاء قسم الخدمات دون تأخير. علمًا بأنّ القياسات المأخوذة في النقطة 3.3 تيسر العثور على العطل والتغلب عليه، كما يساعد إبرام عقد خدمة معنا في تيسير الكشف عن الأخطاء وتصحيحها في الوقت المناسب.

الخيارات

سداد أكواماتيك - نظام إعادة تعبئة المياه (ملحق اختياري)

يتم استخدام نظام إعادة تعبئة المياه من أجل الحفاظ على مستويات الإلكتروليت العادية بصورة تلقائية.

> تتسرب غازات الشحن من خلال الفتحة الموجودة على كل خلية. تجنب تزويد بالمياه خلال أول 10 دورات.

يتحكم صمام وسداد معًا في عملية استكمال تعبئة مستوى المياه المضبوط في كل خلية والحفاظ عليه، وبسمح الصمام بتدفق المياه إلى كل خلية وبغلق السداد الصمام عندما يتم الوصول إلى مستوى الماء المضبوط.

لتشغيل نظام إعادة تعبئة المياه دون أعطال، يرجى ملاحظة التعليمات التالية:

يجب استكمال تعبئة البطارية قبل اكتمال الشحن بالكامل بوقت قصير، وعند هذه النقطة تكون البطاربة قد وصلت إلى حالة تشغيلية محددة مما يؤدى إلى وضع خلط كاف في الإلكتروليت. وتحدث عملية التعبئة عند توصيل الموصل (7) من الخزّان إلى المزدوج الحراري (6) على البطارية.

- 1.1.2 في حالة استخدام التوصيل اليدوي، يجب عدم توصيل البطارية بنظام التعبئة سوى مرة واحدة في الأسبوع.
- 2.1.2 إذا تم استخدام قارن تلقائي (مع وجود صمام مغناطيسي يتم التحكم فيه بواسطة جهاز شحن) يحدد المفتاح الرئيسي للشاحن اللحظة الصحيحة للتعبئة. ملاحظة: في هذه الحالة، فإننا نوصي بإعادة تعبئة المياه مرة واحدة في الأسبوع على الأقل لضمان الحصول على مستوى الإلكتروليت المضبوط.
- 3.1.2 في عمليات التشغيل التي تشهد تحولات عديدة في درجة الحرارة والتي تكون في جو محيط دافئ، قد يكون من الضروري اتياع فواصل زمنية أقصر لاستكمال

2.2 وقت التعبئة

يعتمد وقت التعبئة على معدل الاستخدام ودرجة حرارة البطارية المقابلة. وبصفة عامة، تستغرق عملية استكمال التعبئة بضع دقائق، وبمكن أن تختلف وفقًا لمجموعة البطارية؛ وبعد ذلك، في حالة الاستكمال اليدوي؛ ينبغي إيقاف تشغيل إمدادات المياه إلى البطارية.

يجب تركيب نظام إعادة تعبئة المياه بطريقة يتم بها الحصول على ضغط مياه يتراوح من 0.2 إلى 0.6 بار (مع وجود فرق مترين على الأقل في الارتفاع بين الحافة العلوية للبطارية والحافة السفلية للخزان)، علمًا بأنّ أي انحراف عن هذه النسب يعني أن النظام لن يعمل بشكل صحيح.

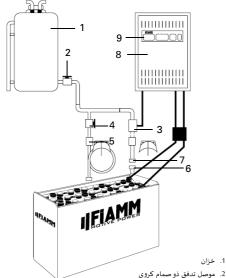
يجب تنقية مياه استكمال التعبئة، وبجب ألا تزيد توصيلية المياه المستخدمة لإعادة تعبئة البطاريات عن 30 ميكرو ثانية/سم، وبجب تنظيف الخزان والأنابيب قبل

2.5 نظام الأناسب في البطارية

يجب أن تتبع شبكة أنابيب خلايا البطارية الفردية الدائرة الكهربائية للبطارية؛ فهذا يقلل من خطر تسرب التيار في وجود غاز كهربائي يسبب حدوث انفجار (المعيار 3-62485)، وقد تكون 20 خلية بحد أقصى مرتبطة في سلسلة، ويجب عدم تعديل النظام بأي حال من الأحوال.

في فصل الشتاء، ينبغي عدم شحن البطاربات المزودة بسداد أكواماتيك أو إعادة تعبئها إلاً في درجة حرارة غرفة أعلى من 0 درجة مئوية.

يعمل مؤشر تدفق مُدمج في أنابيب إمدادات المياه المتصلة بالبطارية على مراقبة عملية التعبئة، وأثناء تدفق المياه يتسبب القرص المدمج في تشغيل مؤشر التدفق، عندما يتم إغلاق جميع السدادات؛ يتوقف القرص، مما يشير إلى اكتمال عملية التعبئة.



- 2. موصل تدفق ذو صمام كروى
 - 3. سداد ذو صمام مغناطیسی
 - 4. سداد ذو صمام كروي
 - 5. عنصر التحكم في التدفق
 - 6. مزدوج حراري
 - 7. موصل
 - 8. شاحن بطاریات
 - 9. مفتاح الشاحن الرئيسي

نظام تدوير الإلكتروليت (ملحق اختياري)

الاستخدام

يستند نظام تدور الإلكتروليت على مبدأ ضغ البواء إلى داخل خلايا البطارية الفردية. وهذا النظام يمنع تقسيم الإلكتروليت إلى طبقات ويتم تحسين كفاءة شحن البطارية باستخدام معامل شحن بقيمة 1.07، علمًا بأنَّ تدوير الإلكتروليت مفيد بشكل خاص للاستخدام في الأعمال الشاقة، وأوقات الشحن القصيرة، وتعزيز الشحن أو في محطات الشحن وفي درجات الجرارة المحيطة المرتفعة.

2 المظانة

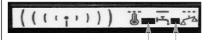
يتكون نظام تدوبر الإلكتروليت من نظام أنبوبي مركّب في الخلايا. يتم تركيب مضغة غشائية عازلة في الشاحن أو تركيبها على حدة على البطارية أو السيارة، وترسل هذه المضغة الغشائية تدفق هواء ذو معدل منخفض في كل خلية مما يخلق تيار هواء دوّار داخل مربع الخلية و يستمر تيار الهواءوأ يتذبذب بناءً على فولطية البطارية ونوع المضخة، ويتم ضبط الإمداد بالهواء وفقًا لعدد الخلايا في البطارية، ويجب أن تتبع شبكة أنابيب خلايا البطارية الفردية الدائرة الكهربائية الحالية: فهذا يقلل من خطر تسرب النيار في وجود غاز كهربائي يسبب حدوث انفجار (المعبار 3-4245).

1.2 الاستخدام مع شبكة أنابيب منفصلة

يتم تزويد الهواء عند توصيل شبكة أنابيب الشاحن بشبكة أنابيب البطارية (بحلقة زرقاء).

® Wi-iQ (ملحق اختياري)

Wi-iQ – جهاز الإلكتروليت - يقوم بعمل مؤشرات وفقًا للجدول التالي.



مؤشر LED ثلاثي الأثوان مؤشر LED الأزرق

مؤشر LED ثلاثي الألوان

وميض أخضر = الجهاز على ما يرام

وميض أزرق سريع = تعريف لاسلكي

وميض أحمر = تحذير بأنّ درجة الحرارة > 55 درجة منوية

مؤشر LED الأزرق

وميض سريع = تعريف لاسلكي

وميض بطيء = تحذير بتوازن

الفولطية

توقف الوميض = مستوى الاكتروليت على ما يرام

المصباح مضيء باستمرار =

مستوى الإلكتروليت منخفض - يُرجى استكمال التعبئة

Wi-iQ هو الجهاز الإلكتروني الذي يتم توصيله لاسلكيًا لتتزيل معلومات البطارية الأساسية من أجل تحسين التشخيص والخدمة. ويتم تركيب الجهاز بكبل تيار مستمر رئيمي على البطارية لرصد بيانات التيار والفولطية ودرجة الحرارة ومستوى الإلكتروليت وتسجيلها (عن طريق جهاز استشعار خارجي اختيازي). وتوضح مؤشرات LED الموجودة على جهاز Wi-iQ حالة الوقت الفعلي لحالة البطارية.

تخضع للتعديلات التقنية دون أي إخطار مسبق. باستثناء حالات الخطأ والسهو

2.2 الاستخدام مع توصيل تلقائي لشبكة الأنابيب

يزوّد توصيل قابس الشحن بإمداد كامل بالهواء الهواء إلى البطارية تلقائيًا.

3.2 صبانة مرشح البواء

بناءً على ظروف العمل، يجب تغيير مرشح هواء المُضِخة مرة واحدة على الأقل في السنة. وفي ظروف العمل ذات معدلات تلوث الهواء المُرتفعة، ينبغي فحص المُرشح واستبداله بمعدل أسرع.

4.2 الإصلاح والصيانة

يجب فحص النظام للتحقق من عدم وجود تسريبات.

يُطْهِر شاحن® Fiamm Motive Power رسالة خطأ للإشارة إلى وجود تسرب، وفي بعض الأحياني<u>، و</u> حالة وجود تسرب: يتم تبديل متحنى الشحن الميز إلى المنحنى المعياري الميز (دون خلط الإلكتروليت)، وحينها يجب استبدال الأجزاء وأجزاء الأنابيب المعيبة، ويمكن استخدام قطع الغيار الأصلية التي توفرها شركة Fiamm Motive Power، حيث إنها مصممة لتزويد هواء المضخة وتضمن عمل المضخة بصورة صحيحة.

يتم نقل المعلومات إلى جهاز الكمبيوتر عن طريق جهاز USB بواسطة الاتصال اللاسلكي.

للشعيار

جهاز Wi-iQ مناسب للاستخدام في جميع التقنيات المتعلقة بالبطارية يتراوح نطاق الفولطية من 24 فولت إلى 80 فولت

يسجل الجهاز البيانات العامة أثناء عمر البطارية، فهو يسجل بيانات ما يصل إلى 2,555 دورة (المحفوظات الكاملة المخزّنة على جهاز الكمبيوتر)، ويمكن تحليل البيانات عن طريق برنامج جهاز الكمبيوتر: حالة الشحن، وتحذيرات درجة الحرارة، وتحذيرات انخفاض مستوى الإلكتروليت.

أ. وضوح الرؤية

يقدم تحديد تقاربر الاستثناء والتقاربر التفصيلية معلومات عن حالة البطارية وأية إجراءات ضرورية، ويمكّنك تقربر Wi-iQ Report سريعًا من التعامل مع خصائص شحن عدة بطاربات وتفريفها، ويمكنك -من خلال المعلومات المقدمة من عائلة البطاربات (نوع الشاحنة)- رؤية عمق مخططات التفريغ، والدورات، والشجن، وغير ذلك الكثير.

. د. سار الاستخداد للغاية

قم بإدخال جهاز Wi-iQ مودم بجهاز الكمبيوتر، ثم قم بفحص جهاز Wi-iQ توتعيل البيانات. علمًا بأنَّ تقرير جهاز Wi-iQ هو عبارة عن برنامج حاسوبي يعمل على أنظمة التشغيل Windows Z windows Wigodows Visas أو Windows Z. يتم استخدام مفتاح لاسلكي لجهاز Usa نقل بهانات جهاز Wi-iQ في قاعدة بهانات SQL



CE

إعلان المطابقة

لان المطابقة

ـ شركة ENERSYS SARL، الكلثيّة في - ENERSYS SARL، الكلثيّة في - ENERSYS SARL، الكلثيّة في - ENERSYS SARL على مسؤوليتِها الكاملة بأن هذا المنتج

م المنتج: Wi-iQ

نم القطعة: A-xxxxxx

ي يتعلق به هذا الإعلان، مطابق للمعايير الأوروبية والدولية القياسية التالية.

سحة والسلامة (توجيه EU/53/2014)

EN 61010-1:2010 [

وافق الكهرومغناطيسي (توجيه EU/53/2014)

ا المعهد الأوروبي لمعايير الاتصالات ETSI EN 301 489-17: 2016 V3.1.1; EN 61000-6-2: 2005 ; EN المعايير الاتصالات 62479: 201

طيف الراديوي (توجيه EU/53/2014)

EN 300 328 v1.9.1 (2015-02) [

اريخ: 12 يونيو 2017، Arras

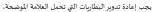
سم: برونو كونيفتز

سمى الوظيفي: Charger Quality Manager EMEA

وقبع:

تخضع للتعديلات التقنية دون أي إخطار مسبق. باستثناء حالات الخطأ والسهو





يجب التخلص من البطاريات التي لم يتم إعادتها لعملية إعادة التدوير على أنّها نفايات خطرة!

عند استخدام بطاريات القوة المحركة وأجهزة الشحن. يجب أن يلتزم المشغل بالمعايير والقوانين والقواعد واللوائح الحالية المعمول يها في بلد الاستخدام!

05.2018

الإعادة إلى الشركة المصنعة!