

Le batterie sono incluse tra gli articoli trattati dal regolamento REACH 1907/2006/CE, e, come tali, non prevedono la pubblicazione di una scheda dati di sicurezza. Tuttavia, è obbligatorio fornire informazioni di sicurezza sui prodotti. Questo documento, che soddisfa questo requisito, è comunemente chiamato SDS ma, in Europa, è più correttamente indicato con il titolo di "Istruzioni per l'uso sicuro delle batterie al piombo-acido". Questo documento è stato redatto in collaborazione con la Commissione per gli Affari Ambientali di EUROBAT (maggio 2003) ed esaminato dai membri di EUROBAT TC (settembre 2003) e CEM (ottobre-novembre 2003). Revisione: luglio 2021.

PROGRAMMA DI ASSISTENZA CLIENTI ENERSYS

Istruzioni per l'uso sicuro delle batterie al piombo-acido

1. Identificazione del prodotto e della società

Prodotto:	Batteria trazione al piombo acido
Nome commerciale:	EnerSys, Hawker, Ironclad, NexSys, Fiamm Motive Power, Energia, Oerlikon, Oldham
Produttore:	EH Europe GmbH
Indirizzo:	Baarerstrasse 18, 6300 Zug, Switzerland
Telefono:	N° tel. per emergenze +1 703 527 3887




2. Identificazione dei pericoli

Non insorgono pericoli con il normale funzionamento delle batterie al piombo-acido, così come descritto nelle istruzioni per l'uso che corredano le batterie. Le batterie al piombo-acido presentano tre caratteristiche significative:

- Includono un elettrolita che contiene acido solforico diluito. L'acido solforico può causare gravi ustioni da sostanze chimiche.
- Durante la fase di carica, o durante il funzionamento, possono sviluppare gas di idrogeno e ossigeno, che in talune circostanze possono formare una miscela esplosiva.
- Possono contenere una notevole quantità di energia, che può essere una sorgente di alta corrente elettrica e di gravi scosse elettriche nell'eventualità di un cortocircuito.

La sezione 15 del documento fornisce informazioni sui simboli raffigurati sulle batterie.

3. Composizione e informazioni sui componenti principali ³⁾

Num. CAS	Numeri di indice	Descrizione	Contenuto ¹⁾ [% del peso]	Codice categoria e indicazione di rischio, pittogrammi GHS
7439-92-1	082-014-00-7	Griglia di piombo (Piombo metallico*, leghe di piombo)	~ 32	 Repr. 1A - H360FD Lact- H362 STOT RE 1 - H372
7439-92-1	082-001-00-6	Massa attiva** (Diossido di piombo, composti inorganici di piombo, con possibili tracce di additivi)	~ 32	 Repr. 1A - H360Df Acute Tox. 4 - H332. Acute Tox. 4 - H302 STOT RE 1 - H372 Lact - H362 Carc.2 - H351 Aquatic Acute 1 - H400, Aquatic Chronic 1 H410
7664-93-9	016-020-00-8	Elettrolita ²⁾ (acido solforico diluito con additivi)	~ 29	 SkinCorr.1A - H 314
		Contenitore in plastica / Parti in plastica ³⁾	~ 7	

1) Il contenuto può variare in base al designo della batteria

2) La densità dell'elettrolita varia a seconda dello stato di carica della batteria

3) La composizione della plastica può variare per via dei diversi requisiti dei clienti

*Il piombo (CAS 7439-92-1) è classificato come sostanza estremamente pericolosa ai sensi del REACH

4. Misure di primo soccorso

Queste informazioni sono attinenti solo in caso di rottura della batteria e di contatto diretto con il suo contenuto.

4.1 Generalità

Elettrolita (acido solforico diluito):	l'acido solforico svolge azione corrosiva e lede la pelle
Composti di piombo:	i composti di piombo sono classificati come tossici per la riproduzione (se ingeriti)

4.2 Elettrolita (acido solforico)

Dopo contatto con la pelle:	sciacquare con acqua, togliere e lavare gli indumenti bagnati
Dopo inalazione della nebulizzazione acida:	inalare aria fresca, consultare il medico
Dopo contatto con gli occhi:	sciacquare sotto il getto dell'acqua corrente per vari minuti, consultare il medico
Dopo ingestione:	bere immediatamente abbondante acqua, ingerire carbone attivo, non provocare il vomito, consultare il medico

4.3 Composti di piombo

Dopo contatto con la pelle:	pulire con acqua e sapone
Dopo inalazione:	inalare aria fresca, consultare il medico
Dopo contatto con gli occhi:	sciacquare sotto il getto dell'acqua corrente per vari minuti, consultare il medico
Dopo ingestione:	lavare la bocca con acqua, consultare il medico

5. Misure antincendio

Mezzi di estinzione idonei:	CO ₂ , agenti estinguenti in polvere secca o acqua
Mezzi di estinzione non idonei:	Acqua, se la tensione della batteria supera 120 V
Attrezzature protettive di tipo speciale	Occhiali protettivi, protezioni respiratorie, attrezzature protettive contro gli acidi, indumenti a prova di acido in caso di batterie stazionarie più grandi, oppure dove vengono conservate quantità superiori.

6. Misure da prendere in caso di rilascio accidentale

Queste informazioni sono attinenti solo in caso di rottura della batteria e di rilascio del suo contenuto.

In caso di fuoriuscite usare un legante, come la sabbia, per assorbire l'acido versato; usare calce viva/carbonato di sodio per neutralizzare; smaltire prestando debita attenzione ai regolamenti locali in vigore; non consentire l'immissione nella rete fognaria, nel terreno o in corsi d'acqua.

7. Manipolazione e immagazzinaggio

Conservare al coperto e al riparo dal calore – le batterie al piombo-acido cariche non vanno soggette a congelamento fino a una temperatura di -50°C; prevenire i cortocircuiti. Laddove vengono conservate quantità maggiori di batterie, prendere opportuni accordi con la società acque locale. Se le batterie devono essere immagazzinate, è imperativo attenersi a queste istruzioni per l'uso.

8. Limiti di esposizione e attrezzature per la protezione personale

8.1 Piombo e composti di piombo

Nessuna esposizione al piombo e ai suoi composti nelle normali condizioni d'impiego.

8.2 Elettrolita (acido solforico)

Possibilità di esposizione all'acido solforico e alla nebulizzazione di acido durante le operazioni di riempimento e di carica.

Valore soglia in ambito professionale:

I limiti di esposizione professionale all'acido solforico sono regolamentati su base nazionale.

Simbolo di pericolo:

C, corrosivo

Attrezzature di protezione personale:

Occhiali protettivi, guanti in gomma o PVC, indumenti resistenti all'acido, stivali di sicurezza.

N° CAS:

7664-93-9

Indicazioni di rischio:

H314

Provoca gravi ustioni cutanee e gravi lesioni oculari.

Consigli di prudenza:

P102

Tenere fuori dalla portata dei bambini.

P210

Tenere lontano da fonti di calore, superfici calde, scintille, fiamme libere e altre sorgenti di ignizione. Vietato fumare.

P305+P351+315

In caso di contatto con gli occhi sciacquare accuratamente con acqua per diversi minuti. Consultare immediatamente un medico.

P309+315

IN CASO di esposizione o di malessere: Consultare immediatamente un medico.

9. Proprietà fisiche e chimiche

	Piombo e composti di piombo	Elettrolita (acido solforico diluito, da 30 a 38,5%)
Aspetto		
<i>forma:</i>	solido	liquido
<i>colore:</i>	grigio	incolore
<i>odore:</i>	inodore	inodore
Dati di sicurezza		
<i>punto di solidificazione:</i>	327 °C	da -35 a -60 °C
<i>punto di ebollizione:</i>	1740 °C	all'incirca da 108 a 114 °C
<i>solubilità in acqua:</i>	molto bassa (0,15 mg/l)	completa
<i>densità (20°C):</i>	11,35 g/cm ³	da 1,2 a 1,3 g/cm ³
<i>pressione di vapore (20°C):</i>	N/P	N/P

Il piombo e i composti di piombo usati nelle batterie al piombo-acido sono scarsamente solubili in acqua; il piombo può essere sciolto unicamente in ambiente acido o alcalino.

10. Stabilità e reattività (acido solforico, 30 – 38,5 %)

- Liquido corrosivo, non infiammabile
- Decomposizione termica a 338 °C
- Distrugge materiali organici come cartone, legno, tessuti
- Reagisce a contatto con i metalli, producendo idrogeno
- Reazioni vigorose a contatto con idrossido di sodio e alcali

11. Informazioni tossicologiche

Queste informazioni non riguardano il prodotto finito "batteria al piombo-acido", bensì solo i suoi composti, in caso di rottura del prodotto. Vigono limiti di esposizione diversi a livello nazionale.

11.1 Elettrolita (acido solforico diluito)

L'acido solforico è altamente corrosivo per la pelle e le mucose; l'inalazione di nebulizzazioni può ledere le vie respiratorie.

Dati sulla tossicità acuta:

- LD₅₀ (orale, ratto) = 2140 mg/kg
- LC₅₀ (inalazione, ratto) = 510 mg/m³/2h

11.2 Piombo e composti di piombo

Il piombo e i suoi composti usati nelle batterie al piombo-acido possono nuocere al sangue, ai nervi e ai reni in seguito all'ingestione. Il piombo contenuto nel materiale attivo è classificato come tossico per la riproduzione.

12. Informazioni ecologiche

Queste informazioni sono attinenti solo in caso di rottura della batteria e di rilascio dei suoi componenti nell'ambiente.

12.1 Elettrolita (acido solforico diluito)

Al fine di prevenire danni alla rete fognaria o all'impianto di depurazione delle acque reflue, l'acido deve essere neutralizzato con calce viva o carbonato di sodio prima dello smaltimento. È possibile un danno ambientale a causa di variazioni del pH. La soluzione dell'elettrolita reagisce a contatto con l'acqua e le sostanze organiche, provocando danni alla flora e alla fauna. Inoltre, l'elettrolita può contenere componenti solubili del piombo, che possono essere tossici per gli ambienti acquatici.

12.2 Piombo e composti di piombo

Per la rimozione dall'acqua è necessario un trattamento chimico e fisico. L'acqua di scarto contenente piombo deve essere smaltita solo previo trattamento.

Le griglie di piombo metallico non sono classificate come ecotossiche.

13. Considerazioni sullo smaltimento

Le batterie al piombo-acido esauste (EWC 160601*) sono soggette al regolamento della Direttiva UE sulle batterie (2006/66/EC) e sua adozione nella legislazione nazionale in materia di composizione e gestione del fine vita delle batterie.

Le batterie al piombo-acido esauste vengono riciclate presso impianti di raffinazione del piombo (fonderie secondarie di piombo). I componenti delle batterie al piombo-acido esauste sono riciclati o bonificati.

Presso i punti vendita, i produttori e gli importatori delle batterie, rispettivamente i commercianti di batterie ritirano le batterie esauste e le inviano agli impianti di raffinazione secondari del piombo, per la bonifica.

Per semplificare il processo di raccolta e riciclaggio o la bonifica, le batterie al piombo-acido esauste non devono essere mischiate con batterie di altro tipo.

L'elettrolita (acido solforico diluito) non deve essere mai svuotato in modo inesperto. Di questo processo devono occuparsi unicamente le aziende responsabili della bonifica.

* Il CER *200133 può essere usato per le batterie smaltite a livello locale.

14. Regolamentazione del trasporto

Le norme per il trasporto, salvo se diversamente indicato, si basano anche sulle Raccomandazioni delle Nazioni Unite in materia di trasporto di merci pericolose - Regolamenti tipo. Ciononostante, quando il materiale viene spedito nelle regioni non europee (ad es. USA, APAC, Africa, ecc.), ogni volta a garanzia e controllo vengono considerate tutte le Disposizioni speciali.

14.1 Batterie al piombo-acido a vaso aperto*:

Trasporto su strada e su rotaia (ADR/RID)	<ul style="list-style-type: none"> - Numero ONU: 2794 - Designazione ufficiale di trasporto: BATTERIE, A UMIDO, RIEMPIE CON ACIDO - Classe: 8 - Etichetta di pericolosità: 8 - Gruppo imballaggio: non assegnato - Disposizioni speciali: 295, 598
---	--

	<p>- Istruzioni di imballaggio (P) e disposizioni relative all'imballaggio (PP), se presenti: P801 (solo per batterie nuove)</p> <p>- Codici gallerie (solo ADR): (E)</p> <p>NOTA:</p> <p>295 Le batterie non devono essere contrassegnate ed etichettate singolarmente se il pallet reca il marchio e l'etichetta appropriati.</p> <p>598 Quanto segue non è soggetto ai requisiti ADR/RID:</p> <p>(a) Batterie di accumulo nuove se:</p> <ul style="list-style-type: none"> - sono fissate in modo tale da non poter scivolare, cadere o subire danni; - sono dotate di dispositivi di movimentazione, salvo non siano adeguatamente accatastate, ad es. su pallet; - non presentano tracce pericolose di alcali o acidi sull'esterno; - sono protette contro i cortocircuiti; <p>(b) Batterie di accumulo usate trasportate per essere riciclate al termine della loro normale vita utile se:</p> <ul style="list-style-type: none"> - le loro custodie sono integre; - sono fissate in modo tale da non poter perdere, scivolare, cadere o subire danni, ad es. accatastate su pallet; - non presentano tracce pericolose di alcali o acidi sull'esterno; - sono protette contro i cortocircuiti.
<p>Trasporto marittimo (Codice IMDG)</p>	<p>- Numero ONU: 2794</p> <p>- Designazione ufficiale di trasporto: BATTERIE, A UMIDO, RIEMPITE CON ACIDO</p> <p>- Classe: 8</p> <p>- Etichetta di pericolosità: 8</p> <p>- Gruppo imballaggio: non assegnato</p> <p>- Disposizione speciale: 295</p> <p>- Istruzioni di imballaggio: P801</p> <p>- Programma di emergenza (EmS): F-A, S-B</p> <p>NOTA:</p> <p>295 Le batterie non devono essere contrassegnate ed etichettate singolarmente se il pallet reca il marchio e l'etichetta appropriati.</p>
<p>Trasporto aereo (IATA DGR)</p>	<p>- Numero ONU: 2794</p> <p>- Designazione ufficiale di trasporto: BATTERIE, A UMIDO, RIEMPITE CON ACIDO</p> <p>- Classe: 8</p> <p>- Etichetta di pericolosità: sostanze corrosive (figura 7.3.V)</p> <p>- Gruppo imballaggio: non assegnato</p> <p>- Disposizioni speciali: A51, A164, A183, A802</p> <p>- Istruzioni di imballaggio su aerei passeggeri: 870</p> <p>- Istruzioni di imballaggio solo su aerei cargo: 870</p> <p>NOTA:</p> <p>A51 Possono essere trasportate <u>batterie idonee al trasporto aereo classificate come UN2794</u> fino a un limite di 100 kg di peso netto per collo. Il trasporto in conformità con questa Disposizione speciale deve essere annotato sulla Dichiarazione dello speditore per merci pericolose. Pertanto, la Dichiarazione dello speditore per merci pericolose deve includere il testo: "La batteria è considerata una batteria idonea al trasporto aereo in conformità alla Disposizione speciale numero A51" o un suo equivalente.</p> <p>A164 Qualsiasi dispositivo, attrezzatura o veicolo alimentato a batteria o batteria elettrica che potrebbe generare un pericoloso sviluppo di calore deve essere predisposto per il trasporto in modo da prevenire:</p> <p>(a) un cortocircuito (ad es. in caso di batterie, tramite l'isolamento efficace dei terminali esposti; o in caso di attrezzature, scollegando la batteria e proteggendo i terminali esposti); e</p> <p>(b) l'attivazione non intenzionale.</p> <p>A183 Le batterie esauste e le batterie spedite per il riciclaggio o lo smaltimento non possono essere trasportate per via aerea salvo ciò sia approvato dall'autorità nazionale competente dello Stato di origine e dello Stato dell'operatore.</p> <p>A802 Gli articoli classificati sotto queste voci devono essere imballati in imballi con specifiche ONU che soddisfano gli standard di prestazione del gruppo di imballaggio II.</p>

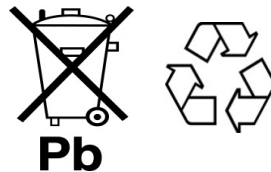
14.2 Batterie al piombo-acido regolate da valvole (VRLA):

<p>Trasporto su strada e su rotaia (ADR/RID)</p>	<p>- Numero ONU: 2800</p> <p>- Designazione ufficiale di trasporto: BATTERIE, A UMIDO, A TENUTA</p> <p>- Classe: 8</p> <p>- Etichetta di pericolosità: 8</p> <p>- Gruppo imballaggio: non assegnato</p> <p>- Disposizioni speciali: 238, 295, 598</p> <p>- Istruzioni di imballaggio (P) e disposizioni relative all'imballaggio (PP): P003, P801 (solo per batterie nuove), PP16</p> <p>- Codici gallerie (solo ADR): (E)</p> <p>NOTA:</p> <p>238 a) Le batterie possono essere considerate a tenuta purché in grado di superare i test di vibrazione e pressione differenziale appropriati senza perdita di liquido della batteria. I suddetti test sono descritti nell'ADR/RID.</p> <p>(b) Le batterie a tenuta non sono soggette ai requisiti ADR/RID se, a una temperatura di 55 °C, l'elettrolita non defluisce dalla custodia rotta o inclinata e non è presente liquido libero di fluire e se, una volta imballate per il</p>
--	---

	<p>trasporto, i terminali sono protetti dai cortocircuiti.</p> <p>295 Le batterie non devono essere contrassegnate ed etichettate singolarmente se il pallet reca il marchio e l'etichetta appropriati</p> <p>598 Quanto segue non è soggetto ai requisiti ADR/RID:</p> <p>(a) Batterie di accumulo nuove se:</p> <ul style="list-style-type: none"> - sono fissate in modo tale da non poter scivolare, cadere o subire danni; - sono dotate di dispositivi di movimentazione, salvo non siano adeguatamente accatastate, ad es. su pallet; - non presentano tracce pericolose di alcali o acidi sull'esterno; - sono protette contro i cortocircuiti; <p>(b) Batterie di accumulo usate trasportate per essere riciclate al termine della loro normale vita utile se:</p> <ul style="list-style-type: none"> - le loro custodie sono integre; - sono fissate in modo tale da non poter perdere, scivolare, cadere o subire danni, ad es. accatastate su pallet; - non presentano tracce pericolose di alcali o acidi sull'esterno; - sono protette contro i cortocircuiti.
<p>Trasporto marittimo (Codice IMDG)</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Numero ONU: 2800 - Designazione ufficiale di trasporto: BATTERIE, A UMIDO, A TENUTA - Classe: 8 - Etichetta di pericolosità: 8 - Gruppo imballaggio: non assegnato - Disposizione speciale: 238 - Istruzioni di imballaggio (P) e disposizioni relative all'imballaggio (PP): P003, PP16 - Programma di emergenza (EmS): F-A, S-B <p>NOTA:</p> <p>238 Le batterie a tenuta non sono soggette alle disposizioni del Codice IMDG se, a una temperatura di 55 °C, l'elettrolita non defluisce dalla custodia rotta o incrinata e non è presente liquido libero di fluire e se, quando imballate per il trasporto, i terminali sono protetti dai cortocircuiti.</p>
<p>Trasporto aereo (IATA DGR)</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Numero ONU: 2800 - Designazione ufficiale di trasporto: BATTERIE, A UMIDO, A TENUTA - Classe: 8 - Etichetta di pericolosità: sostanze corrosive (figura 7.3.V) - Gruppo imballaggio: non assegnato - Disposizioni speciali: A48, A67, A164, A183, - Istruzioni di imballaggio su aerei passeggeri: 872 - Istruzioni di imballaggio solo su aerei cargo: 872 <p>NOTA:</p> <p>A48 I test degli imballaggi non sono considerati necessari</p> <p>A67 Le batterie a celle umide possono essere considerate a tenuta purché in grado di superare i test di vibrazione e pressione differenziale appropriati senza perdita di liquido della batteria. I test di cui sopra sono descritti nel DGR IATA. Le batterie a tenuta che sono parte integrante e necessarie per il funzionamento di attrezzature meccaniche o elettroniche devono essere fissate saldamente nel portabatteria dell'attrezzatura e protette in modo da evitare danni e cortocircuiti. Le batterie a tenuta non sono soggette alle disposizioni del DGR IATA quando trasportate come carico se, a una temperatura di 55 °C, l'elettrolita non defluisce dalla custodia rotta o incrinata. La batteria non deve contenere liquidi liberi o non assorbiti. Qualsiasi dispositivo, attrezzatura o veicolo alimentato a batteria o batteria elettrica che potrebbe generare un pericoloso sviluppo di calore deve essere predisposto per il trasporto in modo da prevenire:</p> <p>(a) un cortocircuito (ad es. in caso di batterie, tramite l'isolamento efficace dei terminali esposti); o in caso di attrezzature, scollegando la batteria e proteggendo i terminali esposti); e</p> <p>(b) l'attivazione non intenzionale.</p> <p>Nella descrizione della sostanza sulla lettera di trasporto aereo, laddove emessa, devono essere incluse le parole "Non soggetto a restrizioni" e la Disposizione speciale numero A67 come previsto dal DGR IATA 8.2.6. Pertanto, la lettera di trasporto aereo deve includere il testo: "<i>La batteria ha superato con esito positivo i test descritti nella Disposizione speciale numero A67 e potrebbe essere inviata come Non soggetta a restrizioni</i>" o un suo equivalente.</p> <p>A164 Qualsiasi dispositivo, attrezzatura o veicolo alimentato a batteria o batteria elettrica che potrebbe generare un pericoloso sviluppo di calore deve essere predisposto per il trasporto in modo da prevenire:</p> <p>(a) un cortocircuito (ad es. in caso di batterie, tramite l'isolamento efficace dei terminali esposti); o in caso di attrezzature, scollegando la batteria e proteggendo i terminali esposti); e</p> <p>(b) l'attivazione non intenzionale.</p> <p>A183 Le batterie esauste e le batterie spedite per il riciclaggio o lo smaltimento non possono essere trasportate per via aerea salvo ciò sia approvato dall'autorità nazionale competente dello Stato di origine e dello Stato dell'operatore.</p>

15. Informazioni sulla regolamentazione

Ai sensi della Direttiva UE sulle batterie e la rispettiva legislazione nazionale, le batterie al piombo-acido devono essere contrassegnate con una crocetta sovrapposta all'immagine di un bidone, con il simbolo chimico del piombo mostrato sotto, unitamente al simbolo ISO per il reso/il riciclaggio.



Inoltre potrebbe anche essere necessario etichettare le batterie al piombo-acido con i simboli di pericolo descritti di seguito:



L'etichettatura può variare per via dell'applicazione, del designo, delle dimensioni e del paese di vendita delle batterie. Il fabbricante, rispettivamente l'importatore delle batterie avrà la responsabilità di apporre i simboli (vengono specificate le dimensioni minime).

Inoltre potrebbero essere allegate informazioni per l'utente/il consumatore sul significato dei simboli.

Sostanze estremamente pericolose (SVHC)

Le pubblicazioni riguardanti le sostanze estremamente pericolose dell'Agenzia Europea sulle Sostanze Chimiche vengono monitorate da EnerSys. Come definito dal REACH, i clienti riceveranno le informazioni richieste nel caso in cui una pubblicazione aggiornata aggiungesse una sostanza rilevante per i nostri prodotti all'elenco delle SVHC. A partire dal 27 giugno 2018, **il Piombo** è stato aggiunto all'elenco delle sostanze SVHC. **Indipendentemente dalla loro progettazione (ad acido libero, Gel, AGM), tutte le batterie a base di Piombo contengono Piombo (num. CAS: 7439-92-1).** Il contenuto varia, ma supera la soglia di notifica dello 0,1% in peso/peso.

Le nostre batterie cariche e pronte all'uso non contengono ossidi o solfati classificati SVHC.

Le batterie e le celle a carica secca (piastre caricate a secco senza elettrolita) **contengono oltre lo 0,1% di monossido di piombo.** Il monossido di piombo (Num. CAS: 1317-36-8) è classificato come sostanza estremamente pericolosa. Una volta che le batterie/celle sono riempite di elettrolita, tutto il monossido di piombo viene trasformato e quindi non è più presente.

16. Altre informazioni

Prodotti come le Batterie non rientrano nell'ambito della regolamentazione che prevede la pubblicazione di una scheda dati di sicurezza UE (Regolamento (CE) 1907/2006, Articolo 31).

Le suddette informazioni sono fornite in buona fede, sulla base delle attuali conoscenze, e non rappresentano una garanzia di sicurezza in tutte le condizioni. È responsabilità dell'utilizzatore osservare tutte le legislazioni e le norme applicabili alla conservazione, all'uso e alla manutenzione o smaltimento del prodotto. Per qualsiasi chiarimento, consultare il fornitore.

Tuttavia, ciò non rappresenterà una garanzia di qualsivoglia caratteristica specifica del prodotto né istituirà alcun rapporto contrattuale legalmente valid.