

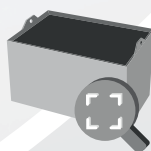
Monitorización de baterías

EZSELECT™ Lite

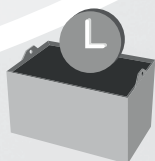
MAXIMICE LA VIDA ÚTIL Y EL TIEMPO
DE USO DE SUS BATERÍAS CON CRITERIOS
DE SELECCIÓN RENTABLES



**AUMENTA LA
PRODUCTIVIDAD**



**OPTIMIZA LA VIDA ÚTIL
DE LAS BATERÍAS**



**AHORRO DE TIEMPO
EN CADA TURNO**



**ALERTAS DE
DIAGNÓSTICO**

El EZSelect™ Lite se ha diseñado para ofrecer una solución rentable y sin complicaciones para la gestión de su sala de baterías. Su instalación rápida y sencilla y sus intuitivos sistemas de supervisión y diagnóstico le ayudarán a optimizar las baterías de sus carretillas con un esfuerzo mínimo.

Con solo un 10 % de reducción en los cambios diarios de carretilla y un proceso de cambio de batería un 10 % más rápido, el EZSelect™ Lite se puede amortizar en menos de 8 meses. Y eso sin tener en cuenta el ahorro adicional de una mayor vida útil de la batería, las alertas integradas para detectar problemas antes de que empiecen a costarle dinero, y la instalación rápida y sencilla sin necesidad de ingenieros de servicio.

Las pruebas de campo demuestran que si la selección de las baterías se confía a un operario,

**«el 30 % de las baterías estarán infrautilizadas
y el 20 % se utilizarán en exceso».**

Resultado: uso desigual de las baterías, fallos prematuros y pérdida de productividad.

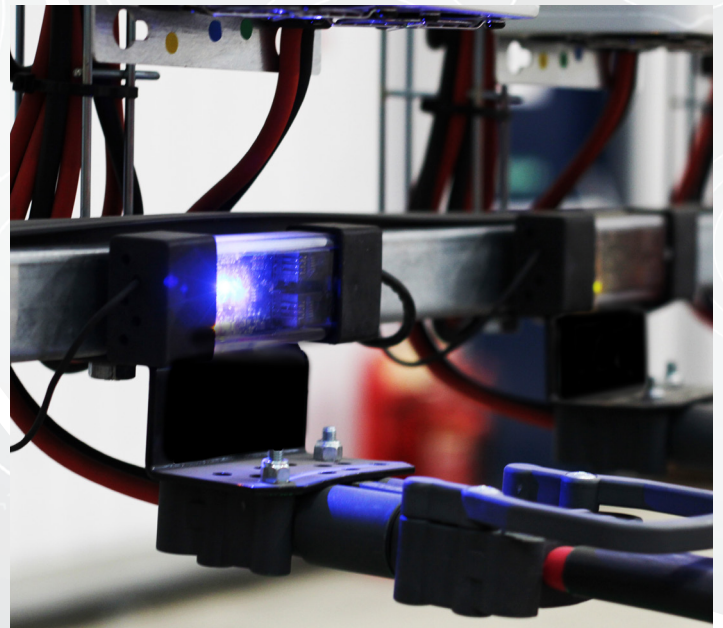
**El sistema EZSelect™ Lite le permite usar su flota de baterías con la máxima rentabilidad.
Garantiza una rotación adecuada de las baterías, algo esencial para maximizar su vida útil
y su tiempo de funcionamiento.**

MONITORIZA PERMANENTEMENTE LOS CARGADORES Y CLASIFICA LAS BATERÍAS DISPONIBLES POR ORDEN DE PRIORIDAD

El sistema EZSelect™ Lite supervisa los cargadores controlando las actividades de carga y refrigeración con el dispositivo de monitorización (CMD) conectado a cada cargador.

El sistema prioriza las baterías en función de su estado de carga y del tiempo de enfriamiento. Una luz azul en cada dispositivo de monitorización de cargadores (CMD) indica a los operarios la mejor batería que pueden usar, garantizando un uso equilibrado de la flota y manteniendo ciclos de carga y enfriamiento ideales. Si se selecciona la batería incorrecta, una alarma integrada alerta de inmediato al operario.

El sistema también actúa como herramienta de diagnóstico. Al pulsar el interruptor de la unidad, los dispositivos de monitorización de cargadores (CMD) afectados parpadean para indicar posibles problemas que requieren investigación.



CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS DE PRIMERA

- **FÁCIL DE UTILIZAR**
El sistema EZSelect™ Lite tiene un sistema sencillo de lectura y acción inmediata que permite a los operarios de las carretillas identificar fácilmente la siguiente batería.
- **REDUCE LOS ERRORES DE SELECCIÓN**
Cuando el operario elige una batería que no está totalmente cargada, suena una alarma y se enciende un led azul en el CMD para reducir los errores de selección.
- **CAMBIOS DE BATERÍA MENOS FRECUENTES Y MÁS RÁPIDOS**
Ahorre de 2 a 5 minutos por cambio y reduzca la frecuencia de cambio prolongando el tiempo de funcionamiento de las baterías.
- **SELECCIÓN DE BATERÍAS MÁS SENCILLA**
Garantiza que todas las baterías estén totalmente cargadas y se enfríen adecuadamente, eliminando los errores humanos de selección.
- **VIDA ÚTIL DE LA BATERÍA PROLONGADA**
Gane una media de 6 meses de vida útil adicional aumentando el tiempo de enfriamiento de las baterías para reducir costes operativos.
- **INSTALACIÓN SIN ESFUERZO**
No requiere instalador certificado. Sin ningún requisito de configuración, operativo en un abrir y cerrar de ojos.
- **ROTACIÓN OPTIMIZADA DE LAS BATERÍAS**
Guía a los operarios para seleccionar la mejor batería que pueden utilizar, garantizando un uso equilibrado de la flota y manteniendo ciclos de carga y enfriamiento ideales.
- **FÁCILMENTE AMPLIABLE**
Todos los paneles EZSelect™ son intercambiables y funcionan con los CMD instalados, lo que minimiza las interrupciones para ampliar el sistema.