

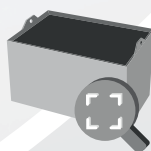
## Monitorowanie akumulatorów

# EZSELECT™ Lite

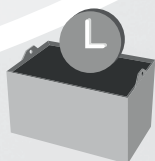
MAKSYMALIZACJA ŻYWOTNOŚCI  
I CZASU PRACY DZIĘKI EKONOMICZNEMU  
DOBOROWI AKUMULATORÓW



ZWIĘKSZONA  
WYDAJNOŚĆ



OPTYMALIZACJA  
ŻYWOTNOŚCI  
AKUMULATORA



OSZCZĘDNOŚĆ CZASU  
NA KAŻDEJ ZMIANIE



ALERTY  
DIAGNOSTYCZNE

Konstrukcja EZSelect™ Lite zapewnia ekonomiczne i bezproblemowe rozwiązanie do zarządzania pomieszczeniem akumulatorowym. Od szybkiej i łatwej instalacji po intuicyjne monitorowanie i diagnostykę- pomaga zoptymalizować akumulatory wózków widłowych przy minimalnym wysiłku.

Dzięki o 10% mniejszej liczbie codziennych wymian wózków i o 10% szybszemu procesowi wymiany akumulatora, EZSelect™ Lite może zwrócić się w czasie krótszym niż 8 miesięcy. I to zanim uwzględniysz dodatkowe oszczędności dzięki dłuższej żywotności akumulatora, wbudowanym alertom, które sygnalizują problemy, zanim staną się one kosztowne, oraz szybkiej, bezproblemowej instalacji, która nie wymaga inżyniera serwisu.

Testy wykonane w miejscu instalacji wykazały, że jeśli operator odpowiada za wybór akumulatorów,  
**„30% akumulatorów będzie niedostatecznie wykorzystywane,  
a 20% – nadmiernie”.**

Skutkiem tego jest nierównomierne wykorzystanie akumulatorów,  
przedwczesne awarie akumulatora i obniżenie wydajności.

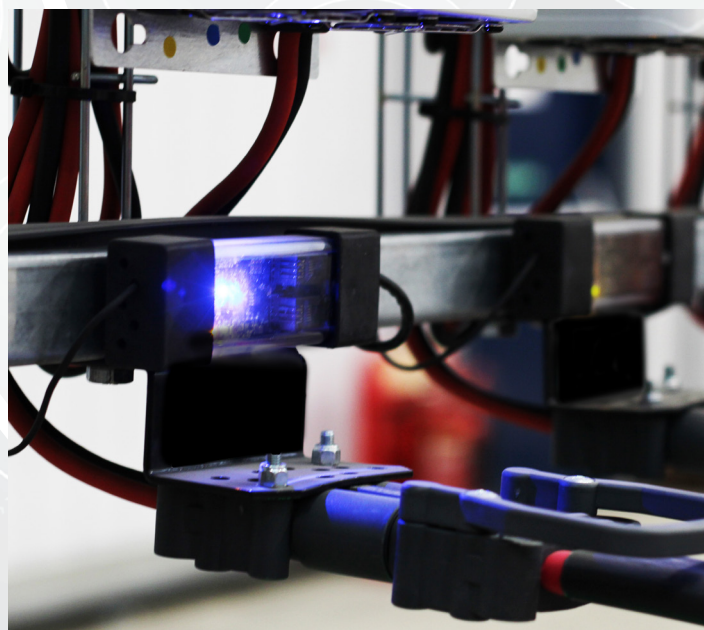
**System EZSelect™ Lite umożliwi najbardziej ekonomiczne wykorzystanie floty akumulatorów.  
Zapewnia prawidłową rotację akumulatorów, co ma kluczowe znaczenie, jeśli chodzi  
o zapewnienie ich długiej żywotności i maksymalnego czasu pracy.**

## STAŁE MONITOROWANIE PROSTOWNIKÓW I NADAWANIE PRIORYTETÓW ZESPOŁOM AKUMULATORÓW

System EZSelect™ Lite monitoruje każdy prostownik – śledzi czynności związane z ładowaniem i chłodzeniem za pośrednictwem podłączonego do każdego prostownika urządzenia monitorującego (CMD).

System ustala priorytety akumulatorów w zależności od poziomu naładowania i czasu schładzania. Niebieska lampka kontrolna na każdym urządzeniu monitorującym prostownik (CMD) prowadzi operatorów do najlepszego akumulatora do użycia, zapewniając zrównoważone wykorzystanie floty i utrzymanie idealnych cykli ładowania i schładzania. W przypadku wybrania niewłaściwego akumulatora wbudowany alarm natychmiast ostrzega operatora.

System pełni również funkcję narzędzia diagnostycznego. Naciśnięcie przełącznika urządzenia powoduje zamiganie odpowiedniego urządzenia monitorującego prostownik (CMD), co pozwala zidentyfikować potencjalne problemy które wymagają zbadania.



## ŚWIATOWEJ KLASY FUNKCJE I ZALETY

- **ŁATWOŚĆ OBSŁUGI**  
System EZSelect™ Lite przekazuje proste komunikaty zwrotne typu „odczytaj i zareaguj” oraz jest wyposażony w duży wyświetlacz, dzięki któremu operator wózka widłowego może łatwo określić, który akumulator najlepiej wybrać w danym momencie.
- **OBNIŻENIE LICZBY POMYŁEK**  
Sygnał dźwiękowy i niebieskie światło LED na CMD uruchamia się, gdy operator pobierze akumulator, który nie jest w pełni naładowany, co pomaga zmniejszyć liczbę pomyłek.
- **RZADSZA I SZYBSZA WYMIANA AKUMULATORÓW**  
Zaoszczędź 2–5 min na wymianę i obniż częstotliwość wymian dzięki wydłużeniu czasu pracy akumulatorów.
- **UPROSZCZONY WYBÓR AKUMULATORA**  
Zapewnia, że wszystkie akumulatory są w pełni naładowane i odpowiednio schłodzone, eliminując błędy operatora.
- **DŁUŻSZA ŻYWOTNOŚĆ AKUMULATORÓW**  
Wydłuż żywotność o średnio 6 miesięcy dzięki dłuższemu schładzaniu akumulatorów, co obniża koszty eksploatacji.
- **ŁATWA INSTALACJA**  
Nie jest wymagany certyfikowany instalator. Dzięki zerowej konfiguracji systemu można w krótkim czasie rozpocząć pracę.
- **ZOPTYMALIZOWANA ROTACJA AKUMULATORÓW**  
Pomaga operatorom wybrać najlepszy akumulator do użycia, zapewniając zrównoważone wykorzystanie w całej flocie i utrzymanie idealnych cykli ładowania i chłodzenia.
- **ŁATWA MODERNIZACJA**  
Wszystkie panele EZSelect™ są wymienne i współpracują z zainstalowanymi sterownikami CMD, co oznacza minimalne zakłócenia podczas modernizacji.