

Resumen de la gama de baterías



La nueva gama de baterías de terminal frontal DataSafe® XE de EnerSys se ha desarrollado específicamente para satisfacer las exigentes demandas del moderno sector de dispositivos SAI. Las baterías SAI que tradicionalmente se han basado en un tiempo de descarga de 15 minutos son cada vez menos eficaces a la hora de satisfacer la creciente necesidad de autonomías inferiores a los cinco minutos. Además, la presión por reducir los costes energéticos minimizando el uso del aire acondicionado en las salas de equipos supone también un aumento en las temperaturas de funcionamiento.

Para satisfacer estos requisitos, EnerSys ha optimizado su tecnología de placas delgadas de plomo puro (TPPL), mundialmente reconocida, para ofrecer cinco monobloques con unas características y ventajas sobresalientes. A diferencia de las típicas baterías SAI con tecnología AGM de VRLA, los monobloques de terminal frontal DataSafe 12XE1010F-FR, 12XE1110F-FR y 12XE1150F-FR, y de terminal superior 12XE760-FR y 12XE1040-FR, ofrecen la solución perfecta para satisfacer los requisitos en permanente evolución de los centros de datos actuales.

Características y ventajas

- 763, 1010, 1040, 1109 y 1150 vatios por tamaño de celda
- Concebido específicamente para aplicaciones de descarga de alta intensidad de entre 30 segundos y 5 minutos
- Tecnología de plomo puro para una vida útil prolongada a temperaturas elevadas
- Vida útil prevista de más de 12 años a 20 °C
- Vida útil de almacenamiento de hasta 24 meses para una máxima flexibilidad en el desarrollo de proyectos
- Extraordinaria densidad de potencia en tamaños estándar en el sector
- Tiempos de recarga rápidos que permiten múltiples interrupciones de CA
- Bajo consumo de energía en comparación con las baterías de AGM de VRLA tradicionales
- Diseño de terminal frontal para facilitar la instalación y el mantenimiento
- Diseño de terminal superior para actualizaciones de las aplicaciones existentes

Construcción

- Redes de placas delgadas de plomo puro (TPPL) de alto rendimiento para una mayor resistencia a la corrosión con temperaturas de funcionamiento elevadas
- Material activo diseñado específicamente para ofrecer un rendimiento máximo con velocidades de descarga inferiores a cinco minutos
- Conexiones internas mejoradas, diseñadas para cargas de SAI a alta velocidad
- Separador de fibra de vidrio microporosa de alta calidad con una elevada absorción y estabilidad
- Compartimentos y tapas de material ABS ignífugo con clasificación UL94 V-0, altamente resistente a los golpes y a las vibraciones
- Electrolito de ácido sulfúrico diluido de alta calidad, absorbido en el material del separador
- Diseño del terminal de doble sello de alta integridad y resistente a fugas
- Las válvulas de descarga de presión autorreguladas evitan la entrada de oxígeno atmosférico

- Supresores de llamas integrados en cada bloque para mejorar la seguridad de funcionamiento
- Asas sólidas para facilitar la manipulación

Instalación y funcionamiento

- Los monobloques han sido diseñados para utilizarse en armarios o en soportes, cerca del punto de utilización. No se requiere una sala independiente para la batería
- Se recomienda que los bloques DataSafe® XE se instalen en su base
- Tensión de carga flotante recomendada: 2,27 Vpc a 25 °C (2,29 Vpc a 20 °C)
- Bajo mantenimiento: no se requiere la adición de agua
- Amplio intervalo de temperatura de funcionamiento: de -40 °C a +50 °C
- Par de apriete para la conexión del terminal frontal: 9 Nm - 80 lbf in;
Par de apriete para la conexión del terminal superior: 6,8 Nm - 60 lbf in
- Hasta 24 meses de vida útil de almacenamiento

Normas

- Diseñadas para cumplir con los requisitos de la norma internacional CEI 60896-21/22
- Clasificadas como de «Larga vida útil» (> 12 años) según la guía Eurobat de 2015
- Componente reconocido por UL
- Clasificadas como producto no derramable y aprobadas como carga no peligrosa para el transporte por tierra, mar y aire de acuerdo con los requisitos del IMDG (Código Marítimo Internacional de Mercancías Peligrosas) y la OACI (Organización de Aviación Civil Internacional)
- Los sistemas de gestión que regulan la fabricación de los productos DataSafe XE están certificados por las normas ISO 9001:2008, ISO 14001:2004 y OHSAS 18001:2007*

*La certificación OHSAS 18001:2007 no es aplicable al modelo 12XE760-FR

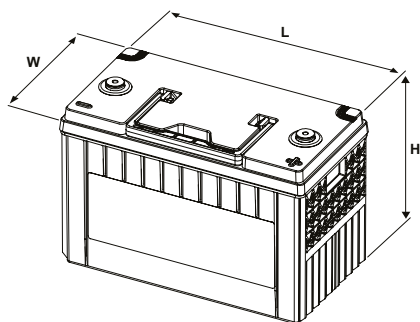
Especificaciones generales

Tipo de batería	Tensión nominal (V)	Vatios/celda (Wpc)		Capacidad nominal (Ah)		Dimensiones nominales (mm)			Peso típico (kg)	Corriente de cortocircuito (A) ⁽¹⁾	Resistencia interna (mΩ) ⁽¹⁾	Terminales
		5 min / 1,67 Vpc / 25 °C	15 min / 1,67 Vpc / 25 °C	C ₁₀ / 1,80 Vpc / 20 °C	C ₈ / 1,75 Vpc / 25 °C	Longitud	Anchura	Altura total				
12XE760-FR	12	763	390	92	93	330	173	222	35,1	3100	4,00	M6 hembra
12XE1040-FR	12	1040	560	124	129	338	173	273	44,0	4150	3,30	M6 hembra
12XE1010F-FR	12	1010	566	155	158	561	125	283	48,7	3498	3,56	M6 macho
12XE1110F-FR	12	1109	649	165	167	561	125	283	51,7	3916	3,20	M6 macho
12XE1150F-FR	12	1150	706	180	181	561	125	316	58,6	4081	3,07	M6 macho

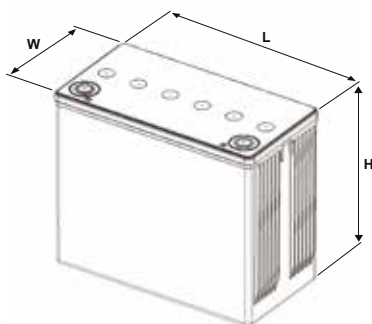
Nota:

⁽¹⁾ Las cifras se han obtenido mediante el método CEI.

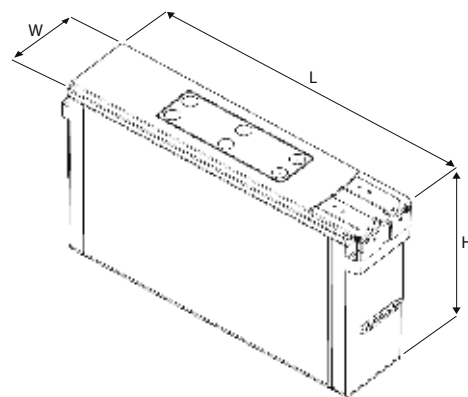
Planos generales



12XE760-FR



12XE1040-FR



12XE1010F-FR
12XE1110F-FR
12XE1150F-FR