

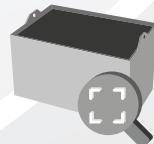
## Supervision des batteries

# **EZSELECT™**

AMÉLIORATION DE L'EFFICACITÉ GRÂCE À LA  
SÉLECTION AUTOMATISÉE DES BATTERIES ET  
AUX RAPPORTS DE DONNÉES



**PRODUCTIVITÉ  
ACCRUE**



**OPTIMISATION DE  
LA DURÉE DE VIE  
DES BATTERIES**



**CONTRÔLE  
EN TEMPS RÉEL**



**GESTION OPTIMISÉE  
DES BATTERIES BASÉE  
SUR LES DONNÉES**

Le système de sélection de batteries EZSelect™ et le portail de données fournissent un large éventail d'informations sur les principales mesures de performance dans vos salles de batteries et vos zones de charge. Cela vous permet de mettre en place des ajustements pour optimiser la taille de votre flotte et réduire les coûts de main-d'œuvre et de maintenance, tout en améliorant l'utilisation et la durée de vie des batteries.

En exploitant des données clés, le système de sélection de batteries EZSelect™ aide à résoudre les problèmes courants liés au remplacement des batteries par les opérateurs, tels que la confusion lors de la sélection des batteries, le mauvais choix de batterie, la sous-exploitation et la surexploitation des batteries, ainsi que le surdimensionnement de votre flotte de batteries et de chargeurs. Éviter ces erreurs courantes permet d'augmenter l'efficacité de votre site, d'améliorer la durée de vie de la batterie et de limiter au maximum les coûts d'exploitation de l'équipement.

En optimisant les ensembles et la sélection des batteries, vos opérateurs peuvent rapidement identifier la batterie la plus adaptée, accélérant ainsi le processus pour un retour rapide au travail. Ce système automatisé, accompagné de rapports de données détaillés, fournit également des informations pour vous aider à planifier la maintenance et les achats de manière à limiter les coûts.

Des tests sur site ont montré que si le choix de la batterie est laissé à un opérateur,

## « 30 % des batteries seront sous-exploitées et 20 % seront surexploitées ».

Résultat : une exploitation inégale des batteries, des défaillances prématuées et une perte de productivité.

**Le système EZSelect™ permet l'exploitation optimale de la flotte de batteries sur le plan économique. Il garantit une rotation correcte des batteries, ce qui est essentiel pour une durée de vie et une autonomie maximales.**

## SURVEILLANCE CONTINUE DES CHARGEURS ET PRIORISATION DES ENSEMBLES DE BATTERIES

Le système EZSelect™ surveille chaque chargeur, en suivant l'activité de charge et de refroidissement par le biais du dispositif de surveillance du chargeur (CMD) connecté à chaque chargeur individuel.

Le système donne la priorité aux batteries en fonction du temps de charge et de refroidissement, puis affiche le choix de batterie idéal sur un écran facile à lire, et un voyant bleu bien visible s'allume sur chaque dispositif de surveillance du chargeur (CMD).

Si l'opérateur sélectionne la mauvaise batterie, une alarme intégrée retentit pour l'avertir immédiatement.

Le système EZSelect™ fournit des données de performances, ainsi qu'un large éventail d'indicateurs détaillés, par le biais d'une connexion sécurisée à un portail en ligne accessible depuis n'importe où dans le monde.



## CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES DE PREMIER ORDRE

### • FACILITÉ D'UTILISATION

Le système EZSelect™ dispose d'un système de feedback intuitif de type « voir et réagir » et d'un grand écran qui permet aux opérateurs de chariots élévateurs d'identifier facilement la batterie à sélectionner.

### • MOINS D'ERREURS DE SÉLECTION

Une alarme retentit lorsque l'opérateur prend une batterie qui n'est pas complètement chargée, ce qui aide à limiter les erreurs de sélection.

### • CONTRÔLE EN TEMPS RÉEL

Fournit toutes les informations nécessaires à la gestion efficace et transparente d'une flotte de batteries.

### • SÉLECTION DES BATTERIES SIMPLIFIÉE

Garantit que toutes les batteries sont complètement chargées et correctement refroidies, évitant ainsi les erreurs de sélection de la part de l'opérateur.

### • DURÉE DE VIE DES BATTERIES OPTIMISÉE

Gagnez en moyenne 6 mois de durée de vie supplémentaire grâce à un refroidissement prolongé des batteries, contribuant ainsi à réduire les coûts d'exploitation.

### • GESTION OPTIMISÉE DES BATTERIES BASÉE SUR LES DONNÉES

Déetecter les problèmes et les équipements défectueux dans le local à batteries pour agir rapidement et de manière décisive afin de résoudre les problèmes.

### • ACHATS EFFECTUÉS AVEC PRÉCISION

Fournir des informations opportunes et précises pour aider les responsables à prendre des décisions éclairées et précises en matière de remplacement.

### • CHANGEMENTS DE BATTERIE MOINS NOMBREUX ET PLUS RAPIDES

Gagnez entre 2 et 5 minutes par changement et réduisez la fréquence des changements grâce à l'optimisation de l'autonomie des batteries.